

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 9920/77/2019-19318/2020/770680104/Z22

v Žiline, dňa 26.06.2020



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3., § 3 ods. 3 písm. a) bod 4., § 3 ods. 3 písm. a) bod 10., § 3 ods. 3 písm. b) bod 1.1., podľa § 19 ods. 1, § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ a na základe konania vykonaného podľa zákona č.71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

vydáva podstatnú zmenu

i n t e g r o v a n é h o p o v o l e n i a

č.4928/770680104/1172-Re zo dňa 06.12.2006 na vykonávanie činností v prevádzke

„KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o.“,

pre prevádzkovateľa KOVOHUTY Dolný Kubín s.r.o.,
Nábřežie Oravy 625/12, 026 01 Dolný Kubín, IČO: 31 646 697

v znení jeho neskorších zmien č.7914-38924/2007/Žer/770680104/Z1-SP1 zo dňa 29.11.2007, č.4642-17184/2008/Žer/770680104/Z3 zo dňa 21.05.2008, č.5004-17506/2008/Žer/770680104/Z4-SP3 zo dňa 22.05.2008, č.989-7664/2009/Žer/770680104/Z5-SP4 zo dňa 04.03.2009, č.720-5996/2011/Daň/770680104/Z6-SP5 zo dňa 07.03.2011, č.6935-26226/2011/Daň/770680104/Z7-SP6 zo dňa 14.09.2011, č.935-6653/2012/Daň/770680104/Z8 zo dňa 02.03.2012, č.940-6654/2012/Daň/770680104/Z8-SKZ7 zo dňa 05.03.2012, č.5768-23450/2012/Daň/770680104/Z9-SP7 zo dňa 24.08.2012, č.3630-17030/2013/Daň/770680104/Z10-KRZ7 zo dňa 26.06.2013, č.3867-18361/2013/Daň/770680104/Z11-SKZ6 zo dňa 11.07.2013, č.7153-13292/2014/Daň/770680104/Z12-SKZ6+KRZ9 zo dňa 30.04.2014, č.658-9400/2014/Daň/770680104/Z13-SP8 zo dňa 24.03.2014, č.606-783/2015/Daň/770680104/Z14-KRZ6 zo dňa 19.01.2015, č.5043-30438/2015/Žer/770680104/Z15-SkP zo dňa 19.10.2015, č.5005-20763/2016/Daň/770680104/Z16-SP zo dňa 29.06.2016, č.7520-35333/2016/Daň/770680104/Z17 zo dňa 16.11.2016, č.8055-37733/2016/Pat/770680104/Z18 zo dňa 16.12.2016, č.5270-23178/2017/Daň/770680104/Z19-SP zo dňa 18.07.2017, č.656-5714/2018/Daň/770680104/Z20 zo dňa 14.02.2018, č.9879-5672/2019/Koz/770680104/Z21 zo dňa 18.02.2019 (ďalej len „integrované povolenie“) podľa § 3 ods. 1 a 2 zákona o IPKZ nasledovne:

a) Časť

Súčasťou integrovaného povolenia je (str. 2/26 integrovaného povolenia)

dopĺňa:

V oblasti ochrany ovzdušia:

- súhlas na zmeny používaných palív a surovín a na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia, súhlas na prevádzku po vykonaných zmenách podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3. zákona o IPKZ, v súlade s § 17 ods. 1 písm. c) zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších (ďalej len „zákon o ovzduší“),
- súhlas na zmenu Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia „Výroba atomizovaných ferozliatin“ (ďalej len „STPP a TOO“), podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 17 ods. 1 písm. d) zákona o ovzduší,
- určenie emisných limitov, technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 10. zákona o IPKZ, v súlade s § 31 ods. 2 zákona o ovzduší.

V oblasti povrchových vôd a podzemných vôd:

- prehodnotenie povolenia na odber podzemných vôd pre prevádzku „KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o.“, podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 1.1. zákona o IPKZ, v nadväznosti na § 21 ods. 1 písm. b) bod 1. zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon),

Prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ v zmysle Vykonávacieho rozhodnutia Komisie (EÚ) 2016/1032 z 13.06.2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepšíh dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov.

b) Časť

mení a dopĺňa

i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e,
po prehodnotení a aktualizácii podmienok povolenia, ktorým inšpekcia povolila
vykonávanie činností v prevádzke

„KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o.“
(ďalej len „prevádzka“).

Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:

obchodné meno: **KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o.**
sídlo: **Nábřežie Oravy 625/12, 026 01 Dolný Kubín**
IČO: **316 46697**

Prevádzka je umiestnená na pozemkoch v katastrálnom území Mokrad' na parcelách KN 190/23, 190/25, 190/46, 190/47, 190/48, 190/52, 190/55, 190/56, 190/93, 190/96, 190/97, 190/98, 190/99, 190/173, 194/3, ktoré sú vo vlastníctve KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o.

I. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č.1 k zákonu o IPKZ:

2.5.a) Výroba surových neželezných kovov z rúd, koncentrátov alebo druhotných surovín metalurgickými, chemickými alebo elektrolytickými postupmi

NOSE-P: 105.12 Charakteristické procesy vo výrobe kovov a kovových výrobkov (metalurgický priemysel)

b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v prevádzke, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:

Prevádzka je v zmysle zákona o ovzduší a vyhlášky ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia, ktorého súčasťou sú tri zdroje znečisťovania ovzdušia:

1. Výroba atomizovaných ferozliatin – ferozliatiny FeSi sa vyrábajú rozstrekom tekutej zliatiny vzduchom do vody - kategória podľa vyhlášky o ovzduší 2.7.1.
2. Výroba mletých ferozliatin – ferozliatiny FeSi sa vyrábajú mletím kusovej ferozliatiny na vírivých vibračných mlynoch - kategória podľa vyhlášky o ovzduší 2.7.1.
3. Výroba neželezných (farebných) práškov – medené, bronzové, cínové, mosadzné - kategória podľa vyhlášky o ovzduší 2.8.2 b).

3. Zoznam vykonávaných činnosti posudzovaných podľa vodného zákona:

- odber podzemnej vody,
- zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami podľa vodného zákona,
- vypúšťanie priemyselných odpadových vôd, splaškových vôd a vôd z povrchového odtoku do kanalizácie a následne sú čistené na ČOV v správe WWT, s.r.o. Dolný Kubín.

4. Zoznam vykonávaných činnosti posudzovaných podľa zákona o odpadoch:

- zhromažďovanie nebezpečných odpadov,
- zhodnocovanie ostatných odpadov (železné aj neželezné kovy).

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika prevádzky

- dátum začatia činnosti prevádzky: 1954 pôvodný závod, 1996 fy Kovohuty Dolný Kubín, s.r.o.
- predpoklad ukončenia činnosti: nepredpokladá sa
- umiestnenie prevádzky: kraj Žilinský, okres Dolný Kubín, lokalita prevádzky Dolný Kubín

Pôvodná projektovaná kapacita: výroba atomizovaných ferozliatin 75 t/deň
výroba mletých ferozliatin 45 t/deň
výroba neželezných práškov 17,76 t/deň

Projektovaná kapacita EOP1: pre FeSi 1,39 t/hod (33,36 t/deň)
pre AKF 1,0 t/hod (24 t/deň)
pre CoNiCu 1,25 t/hod (30 t/deň)

Projektovaná kapacita EOP2: 1,74 t/hod (41,76 t/deň).

Maximálny ročný fond pracovného času: 8760 hod.

Prevádzková kapacita:

- výroba atomizovaných ferozliatin:

EOP1: **FeSi15** vsádzka/tavba 2700 kg Fe šrot + 700 kg FeSi 75% = 2478 kg výrobku **AKF** („syntetická troska“, chemické zloženie dané zákazníkom, obsahuje zmes oxidov kovov – Al, Ca, Mg, Si, Fe, prípadne CaF, v prevádzke sa len pretaví): vsádzka 1,5 t

CoNiCu (chemické zloženie dané zákazníkom, zliatina kovov – Co, Ni, Cu, Fe, v prevádzke sa pretaví a zatomizuje): vsádzka 3,0 t

EOP2: **FeSi45** vsádzka/tavba 1150 kg Fe šrot + 1850 kg FeSi 75% = 2700 kg výrobku,

- výroba mletých ferozliatin: - mlyny VMV = 12 t/deň, vsádzka 12,5 t

- výroba neželezných práškov: - indukčná taviaca pec ITP1 = 3,8 t/deň,
- indukčná taviaca pec ITP2 = 1,9 t/deň,
- elektrická odporová pec EOP = 0,9 t/deň.

Indukčná taviaca pec ITP1 = 3,8 t výrobku/deň: vsádzka 175 kg Fe šrot + 175 kg Cu = 345 kg výrobku (Cu, CuSn, CuSnPb, CuP).

Indukčná taviaca pec ITP2 = 1,9 t výrobku/deň: vsádzka 125 kg Cu + 125 kg Fe, FeCr = 237,5 kg výrobku (Cu, Ms a FeCr).

Elektrická odporová pec EOP = 0,9 t výrobku/deň: vsádzka 150 kg Fe šrot = 142,5 kg výrobku (Sn a SnPb).

2. Opis prevádzky

Objekty prevádzky, ktoré sú povoľované v integrovanom konaní:

- Hala M2 Atomizované ferozliatiny
- Hala M4 Atomizované ferozliatiny
- Hala Ps2 Mleté ferozliatiny
- Hala M7 Neželezné prášky
- Hala E1 Osievanie a homogenizácia
- Hala Ps1, Ps3 Sklad náhradných dielov
- Hala D4 Sklad, garáže, sklad žiariviek
- Objekt E12 Trafo a kompresorovňa
- Objekt Z7 Vodné hospodárstvo
- Objekt E13 Energetické hospodárstvo
- Sklad technických plynov
- Príručný sklad olejov a mazadiel 12 m² - typizovaný ekosklad v priestore bývalej nádrže LVO
- Regulačná stanica plynu
- Prístrešok – skladovanie prázdnych obalov na nebezpečné odpady a nebezpečné odpady – odpadové oleje

Výroba atomizovaných ferozliatin - FeSi45, FeSi15 a iných práškov / AKF, CoNiCu / (objekty M2, M4 tavenie, atomizácia a sušenie, Hala Ps2 – mletie, hala E1 – osievanie a homogenizácia):

Tavba a atomizácia prebieha v dvoch halách M2 a M4, ktoré majú podobné zariadenia, v hale M2 prebiehajú všetky procesy výroby FeSi45 až po balenie, v hale M4 prebiehajú procesy výroby FeSi15, AKF, CoNiCu po sušenie, následné procesy prebiehajú v hale E1.

Výroba zahŕňa nasledovné činnosti: dodávka surovín zo skladu, príprava vsádzky vážením, plnenie vsádzky do elektrickej oblúkovej pece (EOP1, EOP2), tavenie pri teplote cca 1 700 °C, atomizácia vysokotlakým vzduchom do vodnej nádrže pre FeSi45, FeSi15 a CoNiCu, sušenie odstriekaného prášku FeSi, osievanie práškov na požadovanú granulometriu, homogenizácia práškov, balenie práškov. Zliatina AKF sa vyrába vo forme plátov, ktoré sa mechanicky delia na menšie kusy.

Výroba zahŕňa nasledovné stroje a zariadenia: vsádzkový kôš a magnet 2 ks, EOP1, EOP2 s filtračnými stanicami, panvy na taveninu, striekacie polia s rozstrekovacími tryskami, hydrocyklón a vakuový filter na odstránenie vody, sušiacu pecu plynovú 2 ks, vibračné sitá 5 ks, homogenizátory 2 ks.

Výroba mletých ferozliatin - FeSi45, FeSi15 (objekt Ps2)

Výroba zahŕňa nasledovné činnosti: dodávka surovín zo skladu, príprava surovín vážením, osievaním a drvením, mletie surovín na prášky, osievanie práškov na požadovanú granulometriu, homogenizácia práškov, balenie práškov. Tieto činnosti nie sú odsávané.

Výroba zahŕňa nasledovné stroje a zariadenia: vibračné mlyny 4 ks, centrálné mazanie pre mlyny 2 ks, vibračné sitá 2 ks, homogenizátory 1 ks.

Výroba neželezných práškov (objekt M7)

ITP 1 – suchá atomizácia (NPA) – kapacita 350 kg/vsádzku, vzdušnina z tavenia je odsávaná cez filter DHL-130 do výduchu Ø 350-7,5m, vyrábané sú atomizované zliatiny: Cu, CuSn, CuSnPb, CuP – vznikajú rozprašovaním taveniny v prúde stlačeného vzduchu v atomizátore – vzdušnina z atomizátora a z dopravy je odsávaná do tkaninového filtra DHO-1200/30 ventilátorom RVC 400-1N, Q = 1 650 m³/h, výduch Ø 250-7m.

ITP 2 – mokrá atomizácia (NP AW) – kapacita 250 kg/vsádzku, vzdušnina z tavenia je odsávaná cez filter DHL-130 do výduchu Ø 350-7,5m, vyrábané atomizované zliatiny: Cu, Ms a FeCr – vznikajú rozstrekovaním taveniny prúdom tlakovej vody a rotujúcim kotúčom a zachytáva sa v usadzovacích nádržiach. Prášok sa manuálne prenesie do elektrickej rotačnej sušiarne, kde sa vysuší na finálny produkt. Vzdušnina z rotačnej sušiarne je odsávaná cez cyklónový odlučovač, v ktorom sa zachytí časť produktu. Vyčistená vzdušnina je napojená na vzduchotechniku EOP a ventilátorom RVC 400-V4N, Q = 3 200 m³/h je vyvedená von z haly výduchom Ø 200-6,5m.

EOP – kombinovaná atomizácia – kapacita 150 kg/vsádzku, vyrábané atomizované zliatiny: Sn a SnPb – vznikajú rozprašovaním taveniny v prúde stlačeného vzduchu a následným zachytením v nádobe s vodou. Vzdušnina z tavenia sa odsáva ventilátorom RVC 400-V4N, Q = 3 200 m³/h a je vyvedená von z haly výduchom Ø 200-6,5m bez čistenia. Prášok sa manuálne prenesie v nádobách do elektrickej komorovej sušiarne, kde sa vysuší na finálny produkt. Vodná para z komorovej sušiarne nie je odsávaná ventilátorom, len voľne vyvedená do pracovného prostredia.

Ďalšie výrobné postupy – triedenie, homogenizácia a balenie nie sú odsávané.

Stroje a zariadenia: - ITP1, ITP2, EOP, rozstrekovacia komora s tryskou a zberné nádoby pre suchú atomizáciu, rozstrekovacia komora s tryskou a usadzovacie nádrže pre mokrá atomizáciu, vzduchové rozstrekovacie zariadenie (Sn aparát), rotačná a komorová sušiacia pec á 40 kW elektrická, vibračné sitá 3 ks, homogenizátory 2 ks.

Skladové hospodárstvo:

Sklady materiálov, výrobkov, pomocných surovín:

sklad vstupných surovín v objekte D4, expedičný sklad v objekte D4, príručný sklad materiálov v objekte E1, expedičný sklad v objekte E1, medzisklad surovín v objekte M2, sklad Fe šrotu v objekte M2, expedičný sklad v objekte M2, sklad náhradných dielov Ps1, Ps3 sklad Fe šrotu

v objekte M4, sklad technických plynov 5 m² – murovaná stavba s betónovou podlahou, skladujú sa technické plyny vo fľašiach (acetylén, kyslík, dusík, stlačený vzduch),

Sklady znečisťujúcich látok:

- príručný sklad olejov a mazadiel 12 m² – kontajnerový systém na oceľovom rošte nad havarijnou nádržou, ktorá predtým patrila k nádrži na LVO, havarijné prostriedky, identifikačné listy NO, a manipulácia s olejmi sa vykonáva vo vnútri skladu.
- 9 ks transformátorov (pecný transformátor k EOP1, pecný transformátor k EOP2, TM2, TM5, TM6, TM7, TM8, TM9 - pre potreby obslužnej technológie železných práškov a transformátor TM10 - pre potreby technológie neželezných práškov.
- kompresorovňa – olejové hospodárstvo je v suteréne objektu, servis je zabezpečený dodávateľsky.

Odpady sú zhromažďované v nasledovných označených skladoch odpadu:

- **príručný sklad olejov a mazadiel** (sklad nebezpečných odpadov) – kontajnerový systém, odvetraný, podlaha nepriepustná tvoriaca záchytnú vaňu. Sklad je označený a uzamykateľný. Skladujú sa sudy s novými olejmi a zhromažďujú sa tu nebezpečné odpady katal. č. : 15 02 02, 13 03 03, 16 11 07 a 13 02 08. V sklade sa nachádza havarijná sada pre prípad úniku,
- **sklad v garáži** – označený priestor s betónovou podlahou určený na zhromažďovanie odpadu katal. č. 15 02 02 a 15 01 10 a v priestore dielne garáže sa nachádza umývací stôl a odpad katal. č. 14 06 03,
- **sklad žiariviek** – označený priestor s betónovou podlahou na stredisku údržby v hale M2. Zhromažďujú sa tu odpady katal. č. 16 06 01, 16 02 13, 15 02 02, 15 01 10 a nachádza sa tu umývací stôl a odpad katal. č. 14 06 03,
- **sklad chemikálií** – označený uzamykateľný sklad pri chemickom laboratóriu, v ktorom sa skladujú pomocné materiály a chemikálie potrebné ku analýzám a zhromažďujú sa tu vyradené chemikálie, zvyšky chemikálií a obaly z nich,
- **chemické laboratórium** – vyhradené označené miesto v laboratóriu, určené na zhromažďovanie odpadov vznikajúcich pri vykonávaní vstupnej, medzioperačnej a výstupnej kontroly, katal. č. 15 02 02, 14, 06 03, 16 05 06 a prípadne 16 02 13 (z vyradených zariadení),
- **sklad vstupných surovín** – označený uzamykateľný sklad v objekte D4 s betónovou podlahou. Skladujú sa tu pomocné materiály pre výrobu a zhromažďujú sa tu ostatné odpady v big-bagoch (neželezné materiály) prebrané od dodávateľov, určené na zhodnocovanie metódou R4,
- **expedičný sklad** - označený uzamykateľný sklad s elektronickým zabezpečením, prístupný z parkoviska. Skladujú sa tu výrobky určené na expedíciu a zhromažďujú sa tu ostatné odpady v big-bagoch (neželezné materiály) prebrané od dodávateľov, určené na zhodnocovanie metódou R4,
- **sklad železného šrotu** – označený vyhradený priestor v halách M2 a M4 určený na zhromažďovanie železného šrotu,
- **sklad trosky** – vyhradený otvorený nezastrešený priestor, zhromažďuje sa tu troska vznikajúca z výroby v halách M4 a M2 určená na zhodnocovanie metódou R5,
- **zhromaždisko odpadu z odprašovania od EOP** - vyhradený otvorený zastrešený označený priestor pri odprašovaní z EOP. Odpad z odprašovania sa zhromažďuje v big-bagoch uložených na spevnenej betónovej podlahe,
- **prístrešok** – zastrešený, vyhradený, oplotený, uzamykateľný otvorený priestor s oceľovou podlahou nad záchytnou havarijnou nádržou, kde sú umiestnené opakovane používané prázdne obaly na nebezpečné odpady a nebezpečné odpady.

Nádrže na znečisťujúce látky a manipulačné plochy:

- LVO sa v prevádzke nepoužíva, nádrže boli odstránené. Manipulačná plocha na stáčanie LVO z autocisterny sa nepoužíva.

Transformátory:

V prevádzke sa nachádza pre potreby výroby 9 ks transformátorov:

- pecný transformátor k EOP1, pecný transformátor k EOP2,
- TM2, TM5, TM6, TM7, TM8, TM9 - pre potreby obslužnej technológie železných práškov,
- TM10 – pre potreby výroby neželezných práškov + mlynica + ventilátory.

Kompresory:

Pre potreby prevádzky sú inštalované 4 ks kompresorov s parametrami 200 kW, 20 bar, 1000Nm³/h, olejové hospodárstvo ku kompresorom je v suteréne pod kompresormi, servis zabezpečuje dodávateľ kompresorov – Atlas Copco. Oddelená voda z odkalovača a odolejovača je v tejto časti prevádzky prečerpávaná do kanalizácie aj spolu s chladiacimi vodami nevyhovujúcej kvality – vypúšťané množstvo nie je merané (čerpadlo sa spúšťa 2 – 3 x za týždeň) – prevádzkovateľ kanalizácie účtuje prevádzkovateľovi za vypúšťanie odpadových vôd 40 % z toho, čo odoberú zo studne.

Ochrana ovzdušia:Hala M2

- Výroba FeSi45. Spaliny z EOP 2 (tavenie, troska, odpich) sa odvádzajú cez filtračnú stanicu ALFA JET PLUS 580/4-2-4 pomocou ventilátora AVENT RSB-800-KS do výduchu EOPII o priemere 1,0 m a výšky 15 m. Miesto merania emisií je umiestnené na potrubí Ø = 1000 mm za filtrom, pred ventilátorom na rovnom úseku potrubia.

Filtračná jednotka, typ	ALFA JET PLUS 580/4-2-4
celková filtračná plocha	580 m ²
garantovaná výstupná koncentrácia	10 mg/m ³
max. teplotná odolnosť filtračného materiálu	140 °C
prisávacia klapka v prípade prekročenia požadovanej teploty pred filtrom	100 °C
tlaková strata filtra	1200 – 1600 Pa
efektívny výkon, potrebný na dostatočné odsávanie znečistenej vzdušiny min.	400 Pa
spotreba stlačeného vzduchu na regeneráciu	0,6 MPa, 50 m ³ /h
ihlanová výsyпка na zachytené odprašky, rotačný podávač	RP 250x250, zvod do big-bagu,
ventilátor, typ	RSB-800-KS
max. výkon	12,5 m ³ /s
Δpc	4 200 Pa
max. teplota vzdušiny vo ventilátore	70 °C

- Vodné pary z atomizácie sú odvádzané bez čistenia do vonkajšieho ovzdušia výduchom AtII.
- Linky spracovania (homogenizácia, triedenie a balenie) prášku sú odprašené cez látkový filter Fv 100, vyčistený vzduch je vedený do pracovného prostredia haly.
- Sušenie prášku v hale M2 (FeSi45 prášku s výkonom 2 t.hod⁻¹) – zmesou spalín zo spaľovania zemného plynu v spaľovacej komore a vzduchu sa suší FeSi prášok v rotačnom dvojcestnom bubne. Zmes spalín a odparenej vody je odsávaná cez filtračnú jednotku FVU 100 - SRT ventilátorom VRVP 800-8A-P90° a vypúšťaná komínom o Ø 450 mm a výšky 14,5 m, čo je min. 1,5 m nad strechou haly. Na vodorovnom úseku potrubia (Ø = 450 mm) nad strechou je inštalované meracie miesto na meranie emisií (dve príruby, vzájomne pootočené o 90°).

Filtračná jednotka, typ	FVU100-SRT
celková filtračná plocha	100 m ²
filtračné hadice 127 x 3640	400 ks
filtračné médium	PES/PES (P0552P1G+LR5)
max. vstupná koncentrácia	100 g/m ³
garantovaná výstupná koncentrácia	10 mg/m ³

max. teplota vzdušiny vo filtri	140 °C
max. podtlak/pretlak vo filtri	5 kPa
spotreba stlačeného vzduchu	0,4÷0,6 MPa 1 ÷ 2,7 m ³ /h

Ihlanové prevedenie výsyvky na zachytené odprašky, gravitačná klapka na odvod zachytených odpraškov, zachytené odprašky budú tvoriť súčasť produktu.

Ventilátor, typ	VRVP 800-8A-P90°
výkon	5 500 Nm ³ /h
max. výkon pri 120 °C	7 918 Nm ³ /h
tlak	2,8 kPa
max. teplota vzdušiny vo ventilátore	120 °C

Hala M4

Výroba ferozliatin FeSi15, CoNiCu vo forme atomizovaných práškov a AKF vo forme plátov. Technológia pozostáva z EOP1, ku ktorej prislúchajú 3 ks 3,5 t panvy s výmurovkou, závesný hák pre panvu, kolíska so zákrytom panvy, 6 ks odlievací kelímok s výmurovkou, nahrievacia stanica na zemný plyn (plynový horák Therm Jet TJ0100, tepelný príkon 293 kW), žeriav s nosnosťou 8 t x 16,4 m, podporné konštrukcie pre atomizačnú jamu. Cca 1 x za štvrtrok, pri výmene výmurovky EOP1 sa táto bude ohrievať plynovým horákom Weihaupt WM-G10/2-A, ZM, s príkonom 630 kW a spotrebou plynu 73,2 m³/hod, je v procese 4x do roka (1x za štvrtrok /16 hodín), t.j. 64 prevádzkových hodín ročne.

- Spaliny z EOP1 (tavenie, troska, odpich) sa odvádzajú a čistia dvomi filtračnými jednotkami:
 - filter FR-SP 375/8, ventilátor RSAS-800 RS – pôvodné odsávanie spalín z pece EOP1, do výduchu EOPI (výška 55 m, Ø 2,5 m),
 - ALFA JET 575 a ventilátor RSB 800 KS (umiestnenie filtra v hale E1) – odsávanie nadpecného priestoru EOP1, do murovaného komína výšky cca (výška 50 m, Ø 3 m) vedľa objektu E1,
- Spaliny z procesu sušenia FeSi15 - k sušeniu prášku prislúcha aj zásobník mokrého prášku s kapacitou 35 t, dopravník mokrého prášku a dopravník suchého prášku. Plynová sušiacia pec (výrobné číslo V1700131-1) je dvojhubnová, s priamym ohrevom a min. kapacitou 2 t/hod., výstupná vlhkosť prášku max. 0,1 %. Plynový horák Weishaupt, typ WM-G10/2-A, výkon horáka 75-630 kW, odsávanie odpadového plynu je zabezpečené ventilátorom RFC 315-15/1,5-3-L-Z, s výkonom 4 670 m³/hod. a čistenie spalín je zabezpečené filtračným zariadením PLTF 36-162 s garantovanou hodnotou TZL na výstupe 2,5 mg/m³. Zachytený prach sa bude opätovne vracat' do výroby. Vyčistená vzdušina z filtračného zariadenia PLTF 36-162 je odvádzaná do ovzdušia výduchom RSP1 (300 x 300 mm, výška 13 m, 1,5 m prevýšenie nad strechou haly).
- Vodné pary z atomizácie (FeSi15, CoNiCu) sú odvádzané bez čistenia do vonkajšieho ovzdušia výduchom AtII.
- Odlievanie roztavenej syntetickej trosky AKF z odpichového otvoru do korýtok je odsávané spolu so spalinami z pece EOP1.

Hala PS1

Výroba mletých práškov FeSi je zabezpečovaná z prášku väčšej granulácie, ktorý je vyrábaný v prevádzke. Z výroby je prášok dopravovaný do haly PS1, kde je podľa požadovaného druhu a granulácie mletý na troch vibračných mlynoch alebo na dvoch vírivých mlynoch. Jeden vírivý mlyn VMV 2000 bol demontovaný a nahradený výkonnejším vibračným mlynom PALLA 50 U. Vibračný mlyn PALLA 50 U je konštruovaný ako prachotesný. Pri správnej prevádzke a údržbe mlyna nedôjde k žiadnemu emitovaniu znečisťujúcich látok do prostredia.

Základný technologický postup výroby - vysokozdvížným vozíkom je do prevádzky mletia práškov dovezený v kontajneroch polotovár – FeSi prášok väčšej granulácie. Mostovým

žeriavom nosnosti 1,0 t je kontajner s práškom premiestnený nad násypku jednotlivých mlynov, v ktorých je vykonaný samotný technologický proces mletia na príslušnú granuláciu. Hotový prášok je zachytávaný do plechových sudov resp. iných obalov podľa požiadaviek zákazníkov, v ktorých je odvážaný a expedovaný odberateľom.

Hala M7

Technológia pozostáva z taviacich pecí s príslušenstvom, v ktorých sa vyrábajú neželezné prášky s výrobnou kapacitou 17,76 t neželezných práškov za deň:

ITP 1 – suchá atomizácia (NPA) – kapacita 350 kg/vsádzku, vzdušnica z tavenia je odsávaná cez filter DHL-130 do výduchu Ø 350-7,5m, vyrábané sú atomizované zliatiny: Cu, CuSn, CuPb, CuSnPb – vznikajú rozprašovaním taveniny v prúde stlačeného vzduchu v atomizátore – vzdušnica z atomizátora a z dopravy je odsávaná do tkaninového filtra DHO-1200/30 ventilátorom RVC 400-1N, Q = 1 650 m³/h, výduch Ø 250-7m.

ITP 2 – mokrá atomizácia (NP AW) – Taviaca pec ITEP 025, kapacita 180 kg Cu a Sn na vsádzku, (obsah pece je 250 kg Fe, taviaci výkon je 370 kg/hod. pre Fe pri 1 600 °C) teplota tavenia Cu a Sn je do 1200 °C, vzdušnica z tavenia je odsávaná cez filter DHL-130 do výduchu Ø 350-7,5m, vyrábané atomizované zliatiny: Cu, Ms a FeCr – vznikajú rozstrekovaním taveniny prúdom tlakovej vody a rotujúcim kotúčom a zachytáva sa v usadzovacích nádržiach. Prášok sa manuálne preniesie do elektrickej rotačnej sušiarne, kde sa vysuší na finálny produkt. Vzdušnica z rotačnej sušiarne je odsávaná cez cyklónový odlučovač, v ktorom sa zachytí časť produktu. Vyčistená vzdušnica je napojená na vzduchotechniku EOP a ventilátorom RVC 400-V4N, Q = 3 200 m³/h je vyvedená von z haly výduchom Ø 200-6,5m.

EOP – kombinovaná atomizácia – kapacita 150 kg/vsádzku, vyrábané atomizované zliatiny Sn a SnPb. Tavba prebieha v elektrickej oblúkovej peci pri cca 500 °C, tavenina sa ručne prenáša pomocou naberačky do kelímka, súčasne druhý zamestnanec pustí vzduch do rozstrekovacej trysky pod tlakom 1,1 MPa a v tryske vzniknutý prášok sa strieka do vody v rozstrekovacej komore. Prášok sa ručne vyberie a suší pri teplote 90 °C, následne sa triedi, homogenizuje a balí. vznikajú rozprašovaním taveniny v prúde stlačeného vzduchu a následným zachytením v nádobe s vodou. Vzdušnica z tavenia sa odsáva ventilátorom RVC 400-V4N, Q = 3 200 m³/h a je vyvedená von z haly výduchom Ø 200-6,5m bez čistenia. Prášok sa manuálne preniesie v nádobách do elektrickej komorovej sušiarne, kde sa vysuší na finálny produkt. Vodná para z komorovej sušiarne nie je odsávaná ventilátorom, len voľne vyvedená do pracovného prostredia.

Ďalšie výrobné postupy – **triedenie, homogenizácia a balenie** – tieto činnosti nie sú odsávané.

Vodné hospodárstvo:

Zdrojom vody je verejný vodovod, z ktorého sa voda využíva na pitné a sociálne účely.

Ďalším zdrojom vody je studňa. Nachádza sa na pozemku parc. číslo KN-C 190/54 v k.ú. Mokrad'. Ide o kopanú studňu priemeru 3,0 m a hĺbky 7,0 m. Zo studne sa odoberá podzemná voda na technologické účely - dopúšťanie odparenej vody do chladiaceho okruhu a na atomizáciu v uzavretom cyklu, odparená voda sa len dopúšťá.

Použitá technologická voda sa upravuje v čistiacich nádržiach, kde sedimentuje prášok (prášok ide späť do výroby), voda prechádza do zásobníka, kde sedimentujú nečistoty, vyčistená voda sa vracia späť do výroby (jedna nádrž je primárna sedimentačná, dve nádrže sú usadzovacie a jedna je prevádzková, z ktorej napúšťajú atomizéry).

Množstvo odobratej vody je merané certifikovaným meradlom.

Odpadové vody:

Priemyselné odpadové vody v technológiách vznikajú diskontinuálne. Chladiaca voda nevyhovujúcej kvality a oddelená voda z odolejovača pri kompresoroch sú priemyselnými odpadovými vodami. Tieto vody sú diskontinuálne, s frekvenciou 1 x za niekoľko rokov prečerpávané do kanalizácie v správe WWT, s.r.o. Dolný Kubín. Prevádzkovateľ kanalizácie účtuje prevádzkovateľovi za vypúšťanie odpadových vôd v množstve 40 % z toho, čo odoberú zo studne.

Odpadové vody splaškové sú odvádzané splaškovou kanalizáciou a sú vedené na čistenie na ČOV. Vody z povrchového odtoku odtekajú dažďovou kanalizáciou a sú vedené na čistenie na ČOV. Kanalizácia a ČOV sú v prevádzke firmy WWT, s.r.o. Dolný Kubín, s ktorou má prevádzkovateľ uzavretú zmluvu.

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

A.1. Všeobecné podmienky

- A.1.1.** Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- A.1.2.** Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na človeka, budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.1.3.** V prípade zmeny prevádzkovateľa, práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť inšpekcii zmenu prevádzkovateľa do desiatich dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností, súčasťou oznámenia je doklad o prechode práv.
- A.1.4.** Pri zániku prevádzkovateľa prevádzky je za dodržanie povinností vyplývajúcich z povolenia zodpovedný vlastník prevádzky.
- A.1.5.** Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii splnenie všetkých opatrení, pre ktoré je v integrovanom povolení určená lehota splnenia.
- A.1.6.** Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne neovplyvňovali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.
- A.1.7.** Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov v lehote do 3 mesiacov od právoplatnosti tohto povolenia.
- A.1.8.** Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.1.9.** Projektovaná kapacita prevádzky nesmie byť prekročená.
- A.1.10.** Východisková správa spoločnosti KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o. z decembra 2014 sa schvaľuje v celom rozsahu. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválená Východisková správa súčasťou prevádzkovej dokumentácie.

A.2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

A.2.1. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.

A.2.2. Prevádzka môže byť prevádzkovaná 7 dní v týždni nepretržite.

A.3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výroby

A.3.1. V prevádzke je povolené používať suroviny, pomocné látky, médiá, energie uvedené v tabuľke č.1.

Tabuľka č.1

Druh látky	Maximálne množstvá za rok	Poznámka
Suroviny		
Fe šrot	množstvá látok závisia od potrieb výroby, pričom nesmie byť prekročená kapacita výroby	nákup
FeSi65		
FeSi75		
FeSi90		
Meď Cu		
Cín Sn		
CuP10		
Nikel Ni		
Hliník Al		
FeMn		
FeCr		
Zinok Zn		
FeMo		
CaO		
Al ₂ O ₃		
F		
MgO		
SiO ₂		
CoNiCu		
Pomocný materiál		
vápno	množstvá látok závisia od potrieb výroby, pričom nesmie byť prekročená kapacita výroby	nákup
piesok		
drevené uhlie		
elektrody		
CaCO ₃		
vodné sklo		znečisťujúca látka
Pomocné látky pre údržbu a prevádzku (znečisťujúce látky)		
motorové oleje, trafooleje	nie sú obmedzené, závisia od potrieb prevádzky	na údržbu strojov a zariadení
mazadlá		centrálne mazanie
technický benzín		vysokozdvížné vozíky
hydrol		
nafta		
Chemické látky na úpravu vody s obsahom dispergátorov biologic. kalov, biocídov, polymérov, inhibítorov korózie		chemické látky na úpravu technologickej vody

Energie		
zemný plyn	nie sú obmedzené, závisia od potrieb výroby	palivo
elektrická energia		zváranie
kyslík		ako inertná atmosféra
dušík		verejný vodovod
pitná voda na sociálne účely		
voda technologická	povolený odber podzemnej vody	kopaná studňa
voda technologická		

A.3.2. Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových škodlivých a obzvlášť škodlivých látok. K oznámeniu musia byť priložené karty bezpečnostných údajov.

A.4. Odber vody

A.4.1. Odber podzemných vôd - Inšpekcia povoľuje prevádzkovateľovi odber podzemných vôd z kopanej studne v k.ú. Mokrad', za týchto podmienok:

A.4.1.1. Základné údaje odberného miesta:

Odber podzemnej vody je prevádzkovateľ povinný vykonávať z kopanej studne (hlbka 7 m, priemer 3 m) umiestnenej na parc. č. KNC 190/54 v k.ú. Mokrad', v areáli prevádzky.

A.4.1.2. Povolené maximálne množstvá odberu podzemnej vody sú uvedené v tabuľke č.2.

Tabuľka č.2.

Vodný zdroj	Q_{\max} [$\text{l}\cdot\text{s}^{-1}$]	Q_{priem} [$\text{l}\cdot\text{s}^{-1}$]	$Q_{\text{denné}}$ [$\text{m}^3\cdot\text{deň}^{-1}$]	$Q_{\text{ročné}}$ [$\text{m}^3\cdot\text{rok}^{-1}$]
Kopaná studňa	23,3 *	0,075	6,48	2 365

* výkon čerpadla 23,3 l/s

A.4.1.3. Spôsob merania množstva odoberanej vody:

Prevádzkovateľ je povinný merať množstvo odoberanej podzemnej vody priamo na vodnom zdroji určeným meradlom v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku metrológie.

A.4.1.4. Časový interval odberu vôd:

Diskontinuálny, celoročný odber. Podľa potreby je podzemná voda prečerpávaná do rozvodu technologickej vody.

A.4.1.5. Účel odberu:

Odoberanú podzemnú vodu používať ako technologickú vodu vo výrobe na atomizáciu FeSi a na chladenie.

A.4.1.6. Povinnosti odberateľa:

A.4.1.6.1. Všetky zmeny týkajúce sa povoleného odberu okamžite nahlásiť inšpekcii. Prípadné zvýšenie množstva odberu podzemnej vody je možné len na základe povolenia inšpekcie.

A.4.1.6.2. Prevádzkovateľ je povinný množstvo odoberanej podzemnej vody zaznamenávať do prevádzkového denníka 1 x mesačne.

A.4.1.6.3. Použitie meradlo množstva odobratej podzemnej vody musí zodpovedať požiadavkám zákona č. 157/2018 Z.z. o metroológii a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a vyhlášky č. 210/2000 Z.z. o meradlách a metrologickej kontrole.

A.4.1.6.4. Viest' evidenciu o mesačnej a ročnej spotrebe odobratých podzemných vôd. Údaje o množstvách vôd zaznamenávať do prevádzkovej evidencie.

A.4.1.6.5. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať údaje o odbere podzemnej vody raz ročne SHMÚ Bratislava, SVP, š.p., OZ Piešťany a inšpekcii.

A.4.1.6.6. Prevádzkovateľ je povinný pravidelne vykonávať kontrolu rozvodov vody, podľa prevádzkového poriadku, minimálne 1 x mesačne, v prípade porúch zabezpečiť urýchlenú opravu. Všetky kontroly, opravy a údržbu zaznamenávať do prevádzkového denníka.

A.4.1.6.7. Výkon čerpadla umiestneného v zdroji podzemnej vody nesmie prekročiť výdatnosť vodného zdroja.

A.4.1.6.8. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť rozbor podzemnej vody podľa bodu I.2.4.

A.4.1.7. Platnosť povolenia: Povolenie je platné **do 30.06.2030.**

A.4.1.8. Prevádzkovateľ požiada inšpekciiu o predĺženie platnosti povolenia na odber podzemných vôd aspoň päť mesiacov pred skončením platnosti tohto povolenia.

A.4.1.9. Inšpekcia môže platnosť povolenia predĺžiť na základe žiadosti prevádzkovateľa, ak sa nezmenia podmienky, za ktorých bolo povolenie vydané.

A.4.1.10. Povolenie na osobitné užívanie vôd zaniká uplynutím času, na ktorý bolo vydané, alebo zánikom právnickej osoby, ktorej bolo povolenie na osobitné užívanie vôd vydané, ak nedošlo k prechodu oprávnenia na ďalšieho nadobúdateľa, alebo zánikom vodnej stavby umožňujúcej osobitné užívanie vôd, ak inšpekcia do jedného roka po zániku vodnej stavby neurčí lehotu na jej obnovenie, v takomto prípade povolenie na osobitné užívanie vôd zaniká uplynutím tejto lehoty.

A.4.1.11. Všeobecné ustanovenia:

A.4.1.11.1. Povolenie na odber povrchových vôd, nezaručuje odber týchto vôd v povolenom množstve ani v potrebnej kvalite.

A.4.1.11.2. Inšpekcia môže z vlastného podnetu povolenie na osobitné užívanie vôd zmeniť alebo zrušiť ak sú splnené podmienky ustanovené v § 24 vodného zákona.

A.4.1.11.3. Práva a povinnosti vyplývajúce z tohto povolenia prechádzajú na ďalšieho nadobúdateľa majetku spojeného s osobitným užívaním vôd, ak bude tento majetok naďalej slúžiť účelu, na ktorý bolo povolenie na osobitné užívanie vôd vydané. Ďalší nadobúdatelia sú povinní oznámiť inšpekcii, že došlo k prechodu alebo prevodu vlastníctva majetku, s ktorým bolo spojené osobitné užívanie vôd, do dvoch mesiacov odo dňa jeho uskutočnenia.

A.4.1.11.4. Právnická osoba alebo fyzická osoba môže na základe kladného stanoviska inšpekcie umožniť užívanie vôd v súlade s povolením na osobitné užívanie vôd tretej osobe.

A.4.1.11.5. Povolenie na osobitné užívanie vôd zaniká uplynutím času, na ktorý bolo vydané, alebo zánikom právnickej osoby, ktorej bolo povolenie na osobitné užívanie vôd vydané, ak nedošlo k prechodu oprávnenia na ďalšieho nadobúdateľa, alebo zánikom vodnej stavby umožňujúcej osobitné užívanie vôd, ak inšpekcia do jedného roka po zániku vodnej stavby neurčí lehotu na jej obnovenie, v takomto prípade povolenie na osobitné užívanie vôd zaniká uplynutím tejto lehoty.

A.4.2. Odber vody z verejného vodovodu

- A.4.2.1.** Odber pitnej vody z verejného vodovodu sa musí riadiť podľa hospodárskej zmluvy so správcom verejného vodovodu.
- A.4.2.2.** Prevádzkovateľ je povinný merať odoberané množstvo pitnej vody z verejného vodovodu.
- A.4.2.3.** Prevádzkovateľ je povinný mesačne viesť v prevádzkovej evidencii záznam o odbere pitnej vody.

A.5. Technicko-prevádzkové podmienky

- A.5.1.** Prevádzkovateľ je povinný umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke, zhotovenie fotodokumentácie a videodokumentácie a poskytnúť pravdivé a úplné informácie.
- A.5.2.** Všetkým zamestnancom, ktorí vykonávajú niektorú z činností, uvedenú v tomto povolení, musí byť vždy k dispozícii kópia tohto povolenia.
- A.5.3.** Prevádzka musí byť prevádzkovaná v súlade s platnými a aktuálnymi prevádzkovými predpismi a predpismi výrobcov zariadení, ktoré sa nachádzajú v prevádzke.
- A.5.4.** Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o zdroji znečisťovania ovzdušia a poskytovať na vyžiadanie údaje orgánom ochrany ovzdušia v zmysle vyhlášky, ktorou sa ustanovujú požiadavky na vedenie prevádzkovej evidencie a rozsah ďalších údajov o stacionárnych zdrojoch znečisťovania ovzdušia:
 - tavebné listy (údaje o jednotlivých druhoch výroby),
 - čas prevádzkovania výrobných zariadení a k nim prislúchajúcich odsávacích a odlučovacích zariadení (vypnutie, zapnutie, poruchy, údržba, servisné prehliadky, ...),
 - parametre výroby, parametre chodu odlučovacích zariadení,
 - množstvo zachytených odpraškov, množstvo z týchto opätovne použitých do výroby.
- A.5.5.** Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať veľký zdroj znečisťovania ovzdušia „Výroba atomizovaných ferozliatin“ podľa Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia (ďalej len „STPP a TOO“), evidenčné číslo 2100/STPPaTOO/00-005, zo dňa 18.09.2019.
 - A.5.5.1.** STPP a TOO s evidenčným číslom 2100/STPPaTOO/00-005, zo dňa 18.09.2019 sa schvaľuje v celom rozsahu navrhnutom prevádzkovateľom. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený STPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.
- A.5.6.** Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať stredný zdroj znečisťovania ovzdušia „Výroba neželezných práškov“ podľa Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia, Výroba neželezných práškov (ďalej len „STPP a TOO NP“).
- A.5.7.** Prevádzka výroby atomizovaných ferozliatin, mletých ferozliatin, neželezných práškov, zliatin AKF a CoNiCu musí byť riadená podľa platných a aktuálnych prevádzkových predpisov pre jednotlivé výroby.
- A.5.8.** Neprekračovať prevádzkovú kapacitu jednotlivých taviacich pecí.

- A.5.9.** Dodržiavať predpísané teploty tavenia v jednotlivých taviacich peciach. Predpísané teploty tavenia musia byť uvedené v jednotlivých Prevádzkových predpisoch / Technologických postupoch.
- A.5.10.** Spaliny z taviacej pece EOP1 musia byť odsávané a vedené na čistenie do látkovej filtračnej stanice FR-SP 375/8 a vypúšťané do ovzdušia komínom EOPI výšky 55 m, Ø 2,5 m a zároveň spaliny z nadpevného priestoru pece EOP1 musia byť odsávané do filtračnej stanice ALFA JET 575 a vypúšťané do ovzdušia komínom EOPI/N výšky 55 m, Ø 3 m.
- A.5.11.** Spaliny z taviacej pece EOP2 musia byť odsávané a vedené na čistenie do látkovej filtračnej stanice ALFA JET PLUS 580 a vypúšťané do ovzdušia výduchom EOPII výšky 15 m, Ø 1,0 m.
- A.5.12.** Neprekračovať predpísanú teplotu spalín na vstupe do filtračných staníc. Predpísané teploty spalín na vstupe do filtračných staníc musia byť uvedené v jednotlivých Prevádzkových predpisoch / Technologických postupoch výroby.
- A.5.13.** Vodné pary z priestorov atomizácie v halách M2 a M4 musia byť odsávané do výduchov AtI a AtII.
- A.5.14.**
- Odplyny z priestorov tavenia indukčných taviacich pecí ITP1 a ITP2 musia byť odsávané ventilátorom RVC 630, $Q = 7\,200\text{ m}^3/\text{h}$ na čistenie do tkaninového filtra DHL -130 a vedené do výduchu ITP1,2 (výška 7,5 m, priemer 0,35 m, prevýšenie nad strechu 1,5 m).
 - Vzdušina z atomizácie a dopravy musí byť čistená filtrom DHO -1200/30 a vypúšťaná výduchom TG (výška 7 m, priemer 0,25, prevýšenie nad strechu 1,5 m).
 - Vzdušina zo sušky musí byť čistená cyklónom a vypúšťaná výduchom EOP+suška (výška 6,50m, priemer 0,2 m, prevýšenie nad strechu 0,5 m).
- A.5.15.** Spaliny z priestoru tavenia v elektrickej odporovej peci EOP musia byť odsávané ventilátorom RVC 400-V4N, $Q = 3\,200\text{ m}^3/\text{h}$, do výduchu EOP+suška Ø 200-1,5 m.
- A.5.16.** Odplyny zo sušiacich pecí musia byť odsávané a čistené vo funkčných a účinných odlučovacích zariadeniach pre tuhé znečisťujúce látky.
- A.5.17.** Vyčistené odplyny zo sušiacich pecí môžu byť vedené späť do haly, ak spĺňajú hygienické predpisy.
- A.5.18.** Taviace pece a sušiacie zariadenia nesmú byť v prevádzke bez zapnutého účinného odsávania odpadových plynov.
- A.5.19.** Úniky fugitívnych/difúzných emisií znečisťujúcich látok z jednotlivých technologických procesov vo výrobných halách aj vo vonkajšom priestore prevádzky sa musia minimalizovať kombináciou techník uvedených v časti C. tohto rozhodnutia.
- A.5.20.** Splaškové odpadové vody odvádzať vnútrozávodnou splaškovou kanalizáciou na základe platnej hospodárskej zmluvy so správcom kanalizácie.
- A.5.21.** Vody z povrchového odtoku odvádzať dažďovou kanalizáciou na základe platnej hospodárskej zmluvy so správcom kanalizácie.
- A.5.22.** Odpadové vody priemyselné (chladiaca voda nevyhovujúcej kvality a oddelená voda z odolejovača pri kompresoroch) vypúšťať do kanalizácie v zmysle podmienky C.38. tohto rozhodnutia.

A.6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so škodlivými látkami

- A.6.1.** Všetky skladovacie priestory a manipulačné plochy, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami a nakladá s nebezpečnými odpadmi, musia byť zabezpečené tak, aby nedošlo k ich nežiaducemu úniku do prostredia, podzemných a povrchových vôd, do kanalizácie alebo aby neohrozili kvalitu povrchových a podzemných vôd.
- A.6.2.** Prevádzkovateľ je povinný zaobchádzať so znečisťujúcimi látkami a vykonať v stavbách a zariadeniach, v ktorých sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami potrebné opatrenia v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku vodného hospodárstva a STN, aby pri zaobchádzaní s nimi nevnikli do podzemných alebo povrchových vôd alebo neohrozili ich kvalitu.
- A.6.3.** Znečisťujúce látky a nebezpečné odpady v prevádzke skladovať len na miestach zabezpečených v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd, vybavených nepriepustnou podlahou s havarijnou nádržou.
- A.6.4.** Podlahy a havarijné nádrže v skladoch znečisťujúcich látok a nebezpečných odpadov a v prevádzke, kde sa so znečisťujúcimi látkami zaobchádza, udržiavať čisté a neporušené.
- A.6.5.** Znečisťujúce látky musia byť skladované v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným znečisťujúcim látkam.
- A.6.6.** S použitými obalmi znečisťujúcich látok zaobchádzať ako s nebezpečnými odpadmi.
- A.6.7.** Skladovanie znečisťujúcich látok zabezpečovať v súlade s organizačným predpisom tak, aby boli dodržiavané požiadavky všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd.
- A.6.8.** Aktualizovať havarijný plán v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd.
- A.6.9.** Prevádzkovateľ musí mať vypracované prevádzkové predpisy pre všetky skladovacie miesta znečisťujúcich látok, v ktorých bude riešené – druhy a množstvá skladovaných znečisťujúcich látok, maximálne skladovacie kapacity pre jednotlivé znečisťujúce látky, spôsob zaobchádzania so znečisťujúcimi látkami pri prijímaní, výdaji, spôsob riešenia prípadných havarijných únikov.
- A.6.10.** Skladovanie suroviny a výrobku CoNiCu zabezpečiť tak, aby nemohlo dôjsť k negatívnemu vplyvu na životné prostredie, ani na zdravie pracovníkov.

B. Emisné limity

B.1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

- B.1.1.** Pre výrobu ferozliatin (hala M4 a M2) sa určujú emisné limity uvedené v tabuľke č.3a:

Tabuľka č.3a

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit mg.m ⁻³	Podmienky platnosti emisného limitu
Technológia v hale M4				
spaliny z pecného agregátu EOP1	komín EOPI	TZL	5	1)
		PCDD + PCDF	0,05 ng.m ⁻³	1) pri spracovávaní druhotnej suroviny
		NO _x	400	1)
odsávanie nadpecného priestoru EOP1	murovaný komín za ALFA JET 575	TZL	5	1)
		PCDD + PCDF	0,05 ng.m ⁻³	1) pri spracovávaní druhotnej suroviny
		NO _x	400	1)
Ohrev výmurovky EOP1 po výmene – plynový horák Weihaupt, príkon 630 kW	Pracovné prostredie a komín EOPI	neurčené / 64 prevádzkových hodín ročne		
Ohrev odlievacích kelímok - plynový horák Therm Jet, príkon 293 kW	Pracovné prostredie	neurčené		
odsávanie atomizácie	výdych AtI	neurčené		
plynová sušiareň	výdych RSP1	TZL	5	1)
		CO	500	1) O ₂ ref: 17 % obj.
Technológia v hale M2				
spaliny z pecného agregátu EOP2	výdych EOPII	TZL	5	1)
		PCDD + PCDF	0,05 ng.m ⁻³	1) pri spracovávaní druhotnej suroviny
		NO _x	400	1)
odsávanie atomizácie	výdych AtII	neurčené		
rotačný dvojcestný sušiaci bubon v hale M2	Výdych RTt2	TZL	5	1)
		CO	500	1) O ₂ ref: 17 % obj.
odpadové plyny z dopravy a manipulácie	výdych MHG zaústnený do haly	neurčené		

TZL – tuhé znečisťujúce látky,

PCDD + PCDF – polychlorované dibenzo-p-dioxíny (PCDD) a polychlorované dibenzofurány (PCDF),

NO_x - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂,

CO – oxid uhoľnatý

1) Emisné limity platia pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach pri tlaku 101,3 kPa a teplote 0°C.

B.1.2. Pre výrobu syntetickej trosky AKF (hala M4) sa určujú emisné limity uvedené v tabuľke č.3b:

Tabuľka č.3b

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit mg.m ⁻³	Podmienky platnosti emisného limitu
spaliny z pecného agregátu EOP1	komín EOPI	TZL	5	1)
		PCDD + PCDF	0,05 ng.m ⁻³	1) pri spracovávaní druhotnej suroviny
		NO _x	400	1)
		2.sk.3.podsk (F ⁻)	1 alebo 5 g/h	1) 2)
		3. sk. 2.podsk. (HF)	3 alebo 25 g/h	1) 3)
odsávanie nadpecného priestoru EOP1	murovaný komín za ALFA JET 575	TZL	5	1)
		PCDD + PCDF	0,05 ng.m ⁻³	1) pri spracovávaní druhotnej suroviny
		2.sk.3.podsk (F ⁻)	1 alebo 5 g/h	1) 2)
		3. sk. 2.podsk. (HF)	3 alebo 25 g/h	1) 3)

TZL – tuhé znečisťujúce látky,

PCDD + PCDF – polychlorované dibenzo-p-dioxíny (PCDD) a polychlorované dibenzofurány (PCDF),

NO_x - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂,

2.sk.3.podsk (F⁻) - fluoridy vyjadrené ako F⁻,

3. sk. 2.podsk. (HF) - fluór a jeho plynné zlúčeniny vyjadrené ako HF .

- 1) Emisné limity platia pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach pri tlaku 101,3 kPa a teplote 0°C.
- 2) Emisný limit pre fluoridy vyjadrené ako F⁻ sa uplatňujú buď ako hmotnostná koncentrácia alebo hmotnostný tok. Ak sú pri odvádzaní odpadových plynov také fyzikálne podmienky tlaku a teploty, pri ktorých sa znečisťujúca látka (F⁻) môže vyskytovať aj v kvapalnom alebo plynnom skupenstve, emisia znečisťujúcej látky je vyjadrená ako súčet tuhých, kvapalných a plynných emisií danej znečisťujúcej látky.
- 3) Emisný limit pre fluór a jeho plynné zlúčeniny vyjadrené ako HF sa uplatňujú buď ako hmotnostná koncentrácia alebo hmotnostný tok.

B.1.3. Pre výrobu CoNiCu (hala M4) sa určujú emisné limity uvedené v tabuľke č.3c:

Tabuľka č.3c

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit mg.m ⁻³	Podmienky platnosti emisného limitu
spaliny z pecného agregátu EOP1	komín EOPI	TZL	5	1)
		PCDD + PCDF	0,05 ng.m ⁻³	1) pri spracovávaní druhotnej suroviny
		NO _x	400	1)
		2.sk.2.podsk (Co+Ni)	0,5 alebo 2,5 g/h	1) 2)
		2 sk. 3 podsk. (Co+Ni+Cu)	1 alebo 5 g/h	1) 3)

odsávanie nadpevného priestoru EOP1	murovaný komín za ALFA JET 575	TZL	5	1)
		PCDD + PCDF	0,05 ng.m ⁻³	1) pri spracovávaní druhotnej suroviny
		2.sk.2.podsk (Co+Ni)	0,5 alebo 2,5 g/h	1) 2)
		2 sk. 3 podsk. (Co+Ni+Cu)	1 alebo 5 g/h	1) 3)
odsávanie atomizácie	výdych AtI	neurčené		

TZL – tuhé znečisťujúce látky,

PCDD + PCDF – polychlorované dibenzo-p-dioxíny (PCDD) a polychlorovane dibenzofurány (PCDF),

NO_x - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂,

CO – oxid uhoľnatý,

2.sk. 2.podsk Co, Ni – kobalt, nikel, vyjadrené ako suma Co+Ni,

2.sk. 3.podsk Cu – meď, vyjadrené ako suma Co+Ni +Cu,

- 1) Emisné limity platia pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach pri tlaku 101,3 kPa a teplote 0°C.
- 2) Emisný limit pre kovy 2. skupiny 2. podskupiny Co+Ni sa uplatňujú buď ako hmotnostná koncentrácia alebo hmotnostný tok.
- 3) Emisný limit pre sumu kovov 2. skupiny Co+Ni+Cu sa uplatňujú buď ako hmotnostná koncentrácia alebo hmotnostný tok.

B.1.4. Pre prevádzku výroby neželezných práškov (hala M7) sa určujú emisné limity uvedené v tabuľke č.3d.

Tabuľka č.3d

Emisný zdroj /zariadenie	Miesto (typ) vypúšťania emisií	ZL	Emisný limit mg.m ⁻³	Hmotnostný tok g.h ⁻¹	Podmienky platnosti emisného limitu
ITP 1 ITP 2 (Tkaninový filter DHL – 130)	výdych ITP1,2 výška 7,5 m priemer 0,35 m prevýšenie nad strechu 1,5 m	TZL	20	-	1)
		NO _x	400	-	1)
		2.sk.2.podsk. (Ni+Pb)	0,5	2,5	1)
		2.sk.3.podsk. (Ni+Pb+Cu+Sn+Mn+Cr+Zn)	1	5	1)
		PCDD + PCDF	0,1 ng.m ⁻³	-	1) pri spracovávaní druhotnej suroviny
EOP (Odporová kelímková pec)	výdych EOP + suška výška 6,5 m priemer 0,2 m prevýšenie nad strechu 0,5 m	TZL	20	-	1)
		kovy 2.sk.2.podsk. (Pb)	0,5	2,5	1)
		kovy 2.sk.3.podsk. (Pb+Sn)	1	5	1)
		PCDD + PCDF	0,1 ng.m ⁻³	-	1) pri spracovávaní druhotnej suroviny
		NO _x	400	-	1)

Suška - sušiareň kovových práškov z ITP 2 (cyklón)	výdych EOP + suška výška 6,5 m priemer 0,2 m prevýšenie nad strechu 0,5 m	TZL	20	-	1)
		2.sk.2.podsk. (Ni+Pb)	0,5	2,5	1)
		2.sk.3.podsk. (Ni+Pb+ Cu+Sn+Mn+Cr+Zn)	1	5	1)
Atomizácia a doprava (Filter DHO - 1200/30)	Výdych TG výška 7 m priemer 0,25 m prevýšenie nad strechu 1 m	TZL	20	-	1)
		kovy 2.sk.2.podsk. (Pb)	0,5	2,5	1)
		kovy 2.sk.3.podsk. (Pb+Cu+Sn)	1	5	1)

TZL - tuhé znečisťujúce látky,

NO_x - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂,

Sn – cín a jeho zlúčeniny, Pb – olovo a jeho zlúčeniny, Mn – mangán a jeho zlúčeniny, Cu – meď a jeho zlúčeniny, Ni – nikel a jeho zlúčeniny, Cr – chróm a jeho zlúčeniny, Zn – zinok a jeho zlúčeniny,

PCDD + PCDF – polychlorované dibenzo-p-dioxíny (PCDD) a polychlorované dibenzofurány (PCDF).

1) Emisné limity platia pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach pri tlaku 101,3 kPa a teplote 0 °C.

B.1.5. Podmienky platnosti emisného limitu:

- Emisné limity všetkých znečisťujúcich látok (okrem CO pri priamom procesnom ohreve) platia pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach pri tlaku 101,3 kPa a teplote 0 °C.
- Emisný limit pre CO pri priamom procesnom ohreve platí pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach pri tlaku 101,3 kPa, teplote 0 °C a O₂ ref. 17 % objemu.

B.1.6. V prípade inštalácie nového zdroja znečisťovania ovzdušia, alebo zmeny na zdroji (napr. taviacej pece, sušiarne, dopravy,...) sa dodržanie určených emisných limitov preukáže diskontinuálnym oprávneným meraním počas skúšobnej prevádzky.

B.1.7. Počas skúšobnej prevádzky prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie technologického merania, ktorým bude preverený výskyt ostatných znečisťujúcich látok (príloha č.1 vyhlášky o ovzduší) vo vypúšťanom odpadovom plyne v súvislosti so všetkými možnými používanými surovinami.

B.1.8. Emisný limit sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak priemerná hodnota troch po sebe nasledujúcich meraní, pričom každé z nich trvá aspoň 30 minút, neprekročí hodnotu emisného limitu. V prípade diskontinuálnej výroby sa môže použiť priemer reprezentatívneho počtu meraní vykonaných počas celého trvania spracovania dávky, alebo výsledok merania vykonaného počas celého trvania spracovania dávky.

B.1.9. Interval periodického diskontinuálneho oprávneného merania je určený v časti I. tohto povolenia.

B.1.8. Emisné limity pre ťažké kovy sa uplatňujú buď ako ustanovená hodnota hmotnostnej koncentrácie alebo hmotnostného toku.

B.1.9. Dodržanie sprísnených emisných limitov prevádzkovateľ preukáže v určenom intervale periodického merania, najneskôr však do roka od začiatku platnosti sprísnenej požiadavky.

B.1.10. Periodické oprávnené meranie vykonané za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov bude vykonané pri menovitej kapacite zariadenia, počas celého výrobného procesu, vzhľadom k tomu, že technológia je emisne premenlivá – vsádzková, prípadne za najnepriaznivejšieho prevádzkového stavu.

- B.1.11.** Ak sú pri odvádzaní odpadových plynov také fyzikálne podmienky tlaku a teploty, pri ktorých sa znečisťujúca látka môže vyskytovať aj v kvapalnom alebo plynnom skupenstve, emisia znečisťujúcej látky je vyjadrená ako súčet tuhých, kvapalných a plyných emisií danej znečisťujúcej látky.
- B.1.12.** Platia emisné limity pre príslušné podskupiny, pričom emisný limit pre 3. podskupinu platí pre súčet emisií znečisťujúcich látok 2. skupiny.
- B.1.13.** Emisný limit pre TZL sa posudzuje ako priemerná denná hodnota.
- B.1.14.** Množstvo prisávaného vzduchu na účely ochladzovania spalín (z dôvodu bezpečnosti, ochrany filtračného zariadenia,...) sa musí od nameraných hodnôt odpočítat. Odpočítavanie prisávaného vzduchu je povinné.
- B.1.15.** Na základe výsledkov z oprávneného merania môže inšpekcia prehodnotiť a zmeniť určené emisné limity.
- B.1.16.** Dodržanie emisného limitu sa posudzuje počas skutočnej prevádzky zdroja pri menovitej kapacite. Za prevádzku pri menovitej kapacite sa považuje výrobná-prevádzkový režim, ktorý zodpovedá najmenej 90 % menovitej kapacity technológie alebo zariadenia podľa svojej povahy. Ak pre technológiu alebo zariadenie je určená dolná aj horná hodnota menovitej kapacity, uvedené sa vzťahuje na hornú hodnotu menovitej kapacity..
- B.1.17.** Meranie sa musí robiť pre každý výdych, komín samostatne.
- B.1.16.** Prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie oprávneného merania znečisťujúcej látky NO_x počas prvého opakovaného spustenia technologického zariadenia Odporová kelímková pec /EOP/ do prevádzky.

B.2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách

Emisné limity do vôd sa neurčujú, prevádzka nevypúšťa odpadové vody do povrchových alebo podzemných vôd.

B.3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie

- B.3.1.** Najvyššie prípustné hodnoty hluku vo vonkajšom prostredí v okolí prevádzky nesmú prekročiť hodnoty uvedené v tabuľke č.4.

Tabuľka č.4

Objekty prevádzok	Hluk (dB)	
	Denný čas	Nočný čas
Výrobné objekty	70	

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT)

Všeobecné požiadavky BAT pre výrobu neželezných kovov:

C.1. Na zlepšenie celkových environmentálnych vlastností sa v rámci BAT má vykonať a dodržiavať systém environmentálneho riadenia, ktorý má všetky tieto vlastnosti:

- a) angažovanosť manažmentu vrátane vrcholového manažmentu;
- b) vymedzenie environmentálnej politiky, ktorá zahŕňa neprestajné zlepšovanie zariadenia zo strany manažmentu;
- c) plánovanie a stanovenie potrebných postupov, úloh a cieľov v spojení s finančným plánovaním a investíciami;
- d) vykonávanie postupov s osobitným dôrazom na: štruktúru a zodpovednosť; prijímanie zamestnancov, odbornú prípravu, zvyšovanie informovanosti a odbornú spôsobilosť; komunikáciu; zapojenie zamestnancov; dokumentáciu; účinnú kontrolu procesov; programy údržby; pripravenosť na núdzové situácie a reakcia na ne; zabezpečovanie dodržiavania environmentálnych právnych predpisov;
- e) kontrola výkonnosti a prijímanie nápravných opatrení, s osobitným dôrazom na monitorovanie a meranie; nápravné a preventívne opatrenia; uchovávanie záznamov; nezávislé (tam, kde je to možné) interné alebo externé audity s cieľom určiť, či systém environmentálneho riadenia zodpovedá plánovaným opatreniam a či sa správne zaviedol a udržiava;
- f) preskúmanie systému environmentálneho riadenia a jeho pretrvávajúcej vhodnosti, primeranosti a účinnosti zo strany vyššieho manažmentu;
- g) sledovanie vývoja čistejších technológií;
- h) zohľadnenie vplyvov na životné prostredie v dôsledku prípadného odstavenia zariadenia z prevádzky vo fáze projektovania nového zariadenia a počas jeho prevádzkovej životnosti;
- i) pravidelné vykonávanie referenčného porovnávania na úrovni odvetví.

Súčasťou systému environmentálneho riadenia je aj vypracovanie a vykonávanie akčného plánu týkajúceho sa emisií rozptýleného prachu a využívanie systému riadenia údržby, ktorý sa osobitne týka fungovania systémov znižovania prašnosti .

C.2. Na efektívne využívanie energie sa v rámci BAT má používať kombinácia týchto techník:

systém riadenia energetickej efektívnosti, regeneratívny alebo rekuperačný horák, rekuperácia tepla z odpadového tepla z procesov, suché koncentráty a vlhké suroviny pri nízkych teplotách pre sušenie, recirkulácia spalín späť prostredníctvom kyslíkového horáka s cieľom rekuperovať energiu v prítomnom celkovom organickom uhlíku, vhodná izolácia pre vysokoteplotné zariadenia, ako sú parné a horúcovodné potrubia, používanie vysokoefektívnych elektrických motorov vybavených pohonnými jednotkami s premenlivou frekvenciou, používanie kontrolných systémov, ktoré automaticky aktivujú vývevový systém alebo prispôbia rýchlosť vývevy podľa momentálneho množstva emisií.

C.3. Na zlepšenie celkových environmentálnych vlastností sa má zabezpečiť stabilná prevádzka pomocou systému riadenia procesu spoločne s kombináciou týchto techník:

kontrola a výber vstupných materiálov podľa použitého postupu a techník znižovania emisií, dobrá zmes podávaných materiálov na dosiahnutie optimálnej efektívnosti konverzie a zníženie množstva emisií a nepodarkov, systémy pre váženie a dávkovanie

zavážky, riadenie rýchlosti podávania materiálu, kľúčové ukazovatele a podmienky procesu vrátane výstražného systému, podmienky spaľovania a pridávanie plynu, priame monitorovanie teploty a tlaku pece a prietoku plynu, monitorovanie rozhodujúcich parametrov procesu zariadenia na znižovanie emisií do ovzdušia ako teplota plynov, dávkovanie číndiel, pokles tlaku, priame monitorovanie vibrácií s cieľom odhaľovať upchatie a možné poruchy zariadení, monitorovanie a riadenie teplôt v taviacich peciach s cieľom zabrániť vzniku kovových výparov a výparov z kovových oxidov prostredníctvom prehrievania.

- C.4.** Na zníženie emisií odvedeného prachu a emisií kovov sa v rámci BAT má používať systém riadenia údržby, ktorý je predovšetkým zameraný na fungovanie systémov znižovania prašnosti v rámci systému environmentálneho riadenia.
- C.5.** Na zabránenie vzniku, alebo prípade, keď to nie je možné, na zníženie difúzných emisií do ovzdušia a vody sa v rámci BAT majú difúzne emisie zbierať čo najbližšie k zdroju a majú sa čistiť.
- C.6.** Na zabránenie vzniku, alebo prípade, keď to nie je možné, na zníženie emisií rozptýleného prachu do ovzdušia sa v rámci BAT má vypracovať a vykonať akčný plán pre emisie rozptýleného prachu ako súčasť systému environmentálneho riadenia, ktorý zahŕňa obidve tieto opatrenia:
- a) určiť najdôležitejšie zdroje emisií rozptýleného prachu (napr. pomocou EN 15445),
 - b) vymedziť a vykonať vhodné opatrenia a techniky na zamedzenie alebo zníženie difúzných emisií v určitom časovom rámci.
- C.7.** Na zabránenie vzniku difúzných emisií zo skladovania surovín sa v rámci BAT má používať kombinácia týchto techník:
- a) Uzavreté stavby alebo silá či nádoby na skladovanie materiálov tvoriacich prach, ako sú koncentráty, tavivá a jemné materiály.
 - b) Kryté skladovanie materiálov, ktoré netvoria prach, ako sú koncentráty, tavivá, tuhé palivá, sypké materiály a koks, a druhotných materiálov, ktoré obsahujú vo vode rozpustné organické zlúčeniny.
 - c) Zapečatené balenia materiálov tvoriacich prach alebo druhotných materiálov, ktoré obsahujú vo vode rozpustné organické zlúčeniny.
 - d) Kryté priestory na skladovanie materiálu, ktorý bol peletizovaný alebo aglomerovaný.
 - e) Odsávače prachu alebo plynov umiestnené v miestach prepravy alebo vyklápania materiálov tvoriacich prach.
 - f) Certifikované tlakové nádoby na skladovanie plynného chlóru alebo zmesí obsahujúcich chlór.
 - g) Konštrukčné materiály nádrží, ktoré sú odolné proti materiálom v nádržiach.
 - h) Spoľahlivé systémy na zisťovanie netesnosti a zobrazovanie hladiny nádrže s výstražným zariadením na zabránenie preplneniu.
 - i) Uchovávanie reaktívnych materiálov v nádržiach s dvojitémi stenami alebo v nádržiach umiestnených v hrádzach odolných voči chemikáliám s rovnakou kapacitou a používanie skladovacích priestorov, ktoré sú vyrobené z nepriepustných materiálov odolných voči skladovanému materiálu.
 - j) Navrhnutie skladovacích priestorov tak, aby: všetky úniky z nádrží a rozvodných systémov boli zachytené a odvedené do nádrží s kapacitou zachytiť aspoň objem najväčšej nádrže, miesta manipulácie sa nachádzali v hrádzi, aby bolo možné zhromažďovať všetok vyliaty materiál.
 - k) Používanie povrchovej vrstvy z inertných plynov na skladovanie materiálov, ktoré reagujú so vzduchom.

l) Zber a čistenie emisií zo skladovania so systémom znižovania emisií navrhnutým na čistenie skladovaných zlúčenín. Zber a čistenie vody, ktorou sa oplachuje prach, pred jej vypustením.

m) Pravidelné čistenie skladovacích priestorov a v prípade potreby zvlhčovanie vodou.

n) Používanie lapačov oleja a tuhých látok na odvodňovanie otvorených vonkajších skladovacích priestorov. Používanie vybetónovaných nepriepustných oblastí s obrubníkmi alebo inými izolačnými zariadeniami na uskladňovanie materiálu, z ktorého sa môže uvoľňovať olej.

C.8. Na zabránenie vzniku difúzných emisií z manipulácie so surovinami a z ich dopravy sa v rámci BAT má používať kombinácia týchto techník:

a) Zakryté dopravníky alebo pneumatické systémy na presúvanie koncentrátov tvoriacich prach, tavív a jemnozrnných materiálov a na manipuláciu s nimi.

b) Zakryté dopravníky na manipuláciu s tuhými materiálmi, ktoré netvorí prach.

c) Odsávanie prachu z miest podávania, vetracích priechodov síl, pneumatických prepravných systémov a dopravníkových prekladacích miest a pripojenie na filtračný systém (v prípade materiálov tvoriacich prach).

d) Uzavreté vrecia alebo sudy na manipuláciu s materiálmi s disperznými zložkami alebo zložkami rozpustnými vo vode.

e) Vhodné nádoby na manipuláciu s peletizovanými materiálmi.

f) Postrekovanie materiálov na miestach manipulácie s cieľom navlhčiť ich.

g) Minimalizovanie prepravných vzdialeností

h) Zníženie výšky pádu z dopravných pásov, lopatových nakladačov alebo drapákov

i) Prispôsobenie rýchlosti odkrytých pásových dopravníkov ($< 3,5$ m/s)

j) Spomalenie klesania alebo zníženie výšky voľného pádu materiálov

k) Umiestnenie prepravných dopravníkov a potrubí v bezpečných a otvorených priestoroch nad zemou tak, aby bolo možné rýchlo odhaliť úniky a aby sa mohlo predchádzať poškodeniu spôsobenému vozidlami a ďalším vybavením. Ak sa zakopané potrubie používa na materiály, ktoré nie sú nebezpečné, jeho dráha sa zdokumentuje a označí a zavedú sa systémy na bezpečné vykonávanie hĺbiacich prác.

l) Automatické uzatváranie dávkovacích pripojení pre manipuláciu s kvapalinami a skvapalnenými plynmi.

m) Spätne vypúšťanie vytlačených plynov do zásobovacieho vozidla s cieľom znížiť emisie prchavých organických zlúčenín.

n) Umytie kolies a podvozku vozidiel používaných na zásobovanie alebo manipuláciu s materiálmi tvoriacimi prach, obmedzené v zimnom období.

o) Používanie plánovaných kampaní na čistenie ciest.

p) Oddeľovanie nekompatibilných materiálov (napr. oxidačných činidiel a organických materiálov)

q) Obmedzenie presunu materiálov medzi procesmi.

C.9. Na zabránenie vzniku, alebo prípade, keď to nie je možné, na zníženie difúzných emisií z výroby kovov sa v rámci BAT má optimalizovať efektívnosť zberu a čistenia výstupného plynu pomocou kombinácie týchto techník:

a) Tepelná alebo mechanická predúprava druhotných surovín na minimalizáciu kontaminácie zavesky organickými látkami.

b) Použitie uzavretej pece s vhodne navrhnutým systémom na odsávanie prachu alebo uzatvorenie pece a iných zariadení na spracovanie pomocou vhodného vetracieho systému.

c) Použitie vedľajšieho odsávacieho krytu pre operácie týkajúce sa pece, ako je zavážanie pece a odpichovanie

- d) Zber prachu alebo výparov tam, kde dochádza k presúvaniu materiálov tvoriacich prach (napr. na miestach zavážania pece a odpichovania, v krytých lejacích žliabkoch).
- e) Optimalizácia konštrukcie a prevádzky systému odsávacích krytov a potrubia na zachytávanie výparov pochádzajúcich z plniaceho otvoru a z odpichu taveniny, kamienka alebo trosky a ich prepravy v krytých lejacích žliabkoch.
- f) Ohradenia pece alebo reaktora, ako je tzv. house-in-house alebo zakladací prístavok na odpichovanie a zavážanie.
- g) Systémy zavážania pre polouzavreté pece na pridávanie malých množstiev surovín.
- h) Optimalizácia prietoku výstupného plynu z pece prostredníctvom počítačových hydrodynamických analýz a indikátorov .
- i) Upravovanie zhromaždených emisií vo vhodnom systéme znižovania emisií.

C.10. V rámci BAT sa majú monitorovať komínové emisie do ovzdušia aspoň tak často, ako sa uvádza v tabuľke I.1.1.

C.11. Na zníženie emisií ortuti do ovzdušia z pyrometalurgického procesu sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia:

- a) Používanie surovín s nízkym obsahom ortuti, a to aj prostredníctvom spolupráce s dodávateľmi s cieľom odstrániť ortuť z druhotných materiálov.
- b) Použitie adsorbentov (napr. aktívneho uhlia, selénu) v kombinácii s filtráciou prachu na zabezpečenie BAT-AEL 0,01 – 0,05 mg/Nm³ (denný priemer alebo ako priemer za obdobie odberu vzoriek).

C.12. Na zníženie emisií SO₂ z výstupných plynov s vysokým obsahom SO₂ a na zabránenie vzniku odpadu zo systému čistenia spalín sa má regenerovať síra prostredníctvom výroby kyseliny sírovej alebo kvapalného SO₂. (Vzťahuje sa len na zariadenia, v ktorých sa vyrába meď, olovo, primárny zinok, striebro, nikel a/alebo molybdén.)

C.13. Na zabránenie vzniku emisií NO_x z pyrometalurgického procesu do ovzdušia sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník.

- Horáky s nízkymi emisiami NO_x
- Kyslíkové horáky
- Recirkulácia spalín (späť cez horák s cieľom znížiť teplotu plameňa) v prípade kyslíkových horákov.

C.14. Na zabránenie tvorbe odpadových vôd alebo na jej zníženie sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia.

- a) Meranie množstva použitej sladkej vody a množstva vypúšťanej odpadovej vody ,
- b) Opätovné použitie odpadových vôd z čistenia (vrátane vody na oplachovanie anódy a katódy) a únikov v rámci toho istého procesu ,
- c) Použitie chladiaceho systému s uzavretým obvodom
- d) Opätovné použitie povrchovej dažďovej vody
- e) Opätovné použitie odpadových vôd z granulácie trosky
- f) Opätovné použitie prečistenej vody z čistiarne odpadových vôd
- g) Opätovné použitie prúdov slabej kyseliny vytvorených v mokrom elektrostatickom odlučovači a v mokrých práčkach

- C.15.** Na zabránenie znečisteniu vody a zníženie emisií do vody sa v rámci BAT majú oddeliť toky nekontaminovaných odpadových vôd od tokov odpadových vôd, ktoré je potrebné prečistiť. Použitie techniky oddelenia nekontaminovanej dažďovej vody môže byť nevhodné v prípade, keď existujú systémy na čistenie a odvod odpadových vôd.
- C.16.** V rámci BAT sa na odber vzoriek má používať norma ISO 5667 a majú sa monitorovať emisie do vody v mieste, kde sa emisie vypúšťajú zo zariadenia, a to aspoň raz za mesiac a v súlade s normami EN. Ak nie sú k dispozícii normy EN, v rámci BAT sa použijú normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, na základe ktorých sa zabezpečia údaje rovnocennej odbornej kvality: ortuti (Hg), železa (Fe), Arzén (As), Kadmium (Cd), Meď (Cu), Nikel (Ni), Olovo (Pb), Zinok (Zn), Kobalt (Co), Chróm spolu (Cr), Chróm (VI), Antimón (Sb), Cín (Sn). To, ktoré kovy sa monitorujú, závisí od zloženia použitých surovín.
- C.17.** Na zníženie emisií do vody sa v rámci BAT majú čistiť úniky z uskladnených kvapalín a odpadové vody z výroby neželezných kovov vrátane vody z fázy premývania v rámci postupu výroby vo Waelzovej peci a odstraňovať kovy a sulfáty pomocou kombinácie týchto techník: Chemické zrážanie, Sedimentácia, Filtrácia, Flotácia, Filtrácia pomocou aktívneho uhlia.
- Úrovne znečisťovania sú určené len pre priame emisie do vodného recipienta z výroby medi, olova, cínu, zinku, kadmia, drahých kovov, niklu, kobaltu a ferozliatin, čo v prevádzke nie je. Odpadové vody sú vypúšťané do kanalizácie v správe tretej osoby.
- C.18.** Na zníženie emisií hluku sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia: Použitie valov na zakrytie zdroja hluku, Uzatvorenie hlučných zariadení alebo zložiek v stavbách pohlcujúcich zvuk, Použitie protivibračných opôr a prepojení v prípade zariadenia, Nasmerovanie strojov vydávajúcich hluk, Zmena frekvencie zvuku.
- C.19.** Na zníženie emisií zápachu sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia: Vhodné skladovanie zápachajúcich materiálov a manipulácia s nimi, Minimalizovanie používania zápachajúcich materiálov, Pozorná konštrukcia, prevádzka a údržba každého zariadenia, ktoré by mohlo vytvárať emisie zápachu, Prídavný horák alebo filtračné techniky vrátane biofiltrov.

Špecifické požiadavky BAT pre výrobu FeSi v prevádzke:

- C.20.** BAT 152. Na efektívne využívanie energie sa v rámci BAT má energia z výfukových plynov vytvorených v otvorenej ponornej elektrickej oblúkovej peci rekuperovať prostredníctvom výroby horúcej vody. Používa sa len v prípade ekonomicky životaschopného dopytu po horúcej vode.
- C.21.** BAT 153. Na zabránenie vzniku difúzných emisií do ovzdušia z odpichovania a odlievania alebo na ich zníženie a zber sa v rámci BAT má používať jedna technika - Použitie systému odsávacích krytov.
- C.22.** BAT 154. Na zníženie emisií prachu a kovov do ovzdušia z uskladnenia, manipulácie a prepravy tuhých materiálov a z postupov predúpravy, ako je meranie, miešanie, zmiešavanie a odmasťovanie, a z odpichovania, odlievania a balenia sa v rámci BAT má používať vrecový filter.
- C.23.** BAT 155. Na zníženie emisií prachu a kovov do ovzdušia z drvenia, lisovania brikiet, peletizácie a spekania sa v rámci BAT má používať vrecový filter alebo vrecový filter v kombinácii s inými technikami. Použitelnosť vrecového filtra môže byť obmedzená v prípade nízkych teplôt prostredia ($-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$) a vysokej vlhkosti výstupných plynov.

C.24. BAT 156. Na zníženie emisií prachu a kovov do ovzdušia z otvorenej alebo polouzavretej ponornej elektrickej oblúkovej pece sa v rámci BAT má používať vrecový filter.

Úrovnne emisií súvisiace s BAT pre emisie prachu do ovzdušia z výroby ferozliatin:

- Skladovanie tuhých materiálov, manipulácia s nimi, doprava, predúprava, odpichovanie, odlievanie a balenie: 2 – 5 mg/Nm³ - ako priemer za obdobie odberu vzoriek.

- Drvenie, lisovanie brikiet, peletizácia a spekanie: 2 – 5 mg/Nm³ - ako denný priemer alebo ako priemer za obdobie odberu vzoriek. V prípadoch, keď nie je možné použiť vrecový filter, môže byť horná hranica intervalu až 10 mg/Nm.

- Tavenie - Otvorená alebo polouzavretá ponorná elektrická oblúčová pec: 2 – 5 mg/Nm³ - ako denný priemer alebo ako priemer za obdobie odberu vzoriek. Emisie prachu by sa mali blížiť k dolnej hranici intervalu v prípade, keď emisie kovov prekračujú tieto úrovne: 1 mg/Nm³ pre olovo, 0,05 mg/Nm³ pre kadmium, 0,05 mg/Nm³ pre chróm VI, 0,05 mg/Nm³ pre tálium.

C.25. BAT 159. Na zníženie emisií polychlórovaných dibenzo-p-dioxínov a dibenzofuránov (PCDD/F) do ovzdušia z pece, v ktorej sa vyrábajú ferozliatiny, sa v rámci BAT majú vstrekať adsorbenty a používať elektrostatický odlučovač alebo vrecový filter.

Úrovnne emisií súvisiace s BAT pre emisie PCDD/F do ovzdušia z pece, v ktorej sa vyrábajú ferozliatiny:

- Tavenie: ≤ 0,05 ng I-TEQ/Nm³, ako priemer za obdobie odberu vzoriek trvajúce aspoň šesť hodín.

C.26. Zabezpečiť preukázanie sprísnených emisných limitov v stanovených termínoch podľa bodu B.1. tohto povolenia.

C.27. BAT 161. Na zníženie množstva trosky odoslanej na likvidáciu sa v rámci BAT majú organizovať úkony na mieste tak, aby uľahčovali opätovné použitie trosky alebo v prípade, keď to nie je možné, recykláciu trosky vrátane použitia jednej z týchto techník alebo ich kombinácie.:

Použitie trosky v stavebníctve, Použitie trosky ako materiálu na pieskovanie, Použitie trosky na žiaruvzdorné odliatky, Použitie trosky pri tavení, Použitie trosky ako suroviny na výrobu silikomangánu alebo na iné metalurgické účely.

C.28. BAT 162. Na zníženie množstva prachu a kalu z filtrov odoslaných na likvidáciu sa v rámci BAT majú organizovať úkony na mieste tak, aby uľahčovali opätovné použitie prachu a kalu z filtrov alebo v prípade, keď to nie je možné, recykláciu prachu a kalu z filtrov vrátane použitia jednej z týchto techník alebo ich kombinácie:

Použitie prachu z filtrov pri tavení, Použitie prachu z filtrov v iných priemyselných odvetviach, Používanie mikrokremíka ako prísady používanej v odvetví výroby cementu, Použitie prachu a kalu z filtrov v odvetví výroby zinku. Prach a kal s vysokou mierou znečistenia sa nemôžu opätovne používať ani recyklovať. Opätovné používanie a recyklácia môžu byť obmedzené aj z dôvodu problémov súvisiacich s usadzovaním v peci.

Špecifické požiadavky BAT pre výrobu CoNiCu v prevádzke:

C.29. BAT 163. Na efektívne využívanie energie sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia: Použitie kyslíkom obohateného vzduchu v taviacich peciach, Použitie kotlov na rekuperáciu tepla, Použitie spalín vytvorených v peci v rámci daného procesu (napr. sušenia), Použitie výmenníkov tepla.

- C.30.** BAT 164. Na zníženie emisií rozptýleného prachu do ovzdušia zo zavážania pece sa v rámci BAT majú používať systémy zakrytých dopravníkov.
- C.31.** BAT 165. Na zníženie emisií rozptýleného prachu do ovzdušia z tavenia sa v rámci BAT majú používať kryté a prikryté lejacie žliabky napojené na systém znižovania emisií.
- C.32.** BAT 171. Na zníženie emisií prachu a kovov do ovzdušia z manipulácie so surovinami a z ich skladovania, z predúpravy materiálov, zo zavážania pece, z tavenia, z výroby prášku sa má používať vrecový filter alebo kombinácia elektrostatického odľučovača a vrecového filtra.

Úrovně emisií súvisiace s BAT pre emisie prachu do ovzdušia z výroby CoNiCu :

- **pre TZL:** 2 – 5 mg/Nm³ - ako denný priemer, alebo priemer za obdobie odberu vzoriek.

- C.33.** BAT 174. Na zníženie emisií SO₂ do ovzdušia z tavenia a konvertovania sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník: Vstrekovanie vápna s následným použitím vrecového filtra, Mokrú práčka.
- C.34.** BAT 175. Na zníženie emisií NH₃ do ovzdušia z výroby niklového prášku a niklových brikiet sa v rámci BAT má používať mokrá práčka.
- C.35.** BAT 176. Na zníženie množstva odpadu odoslaného na likvidáciu sa v rámci BAT majú úkony na mieste organizovať tak, aby uľahčovali opätovné použitie rezíduí z procesu alebo v prípade, keď to nie je možné, recykláciu rezíduí z procesu vrátane použitia jednej z týchto techník alebo ich kombinácie: Použitie granulovanej trosky vyrobenej v elektrickej oblúkovej peci (používanej na tavenie) ako brúsneho alebo stavebného materiálu, Použitie regenerovaných výstupných plynov z elektrickej oblúkovej pece (používanej na tavenie) ako suroviny na výrobu zinku, Použitie regenerovaného prachu z výstupného plynu z granulácie kamienka získaného z elektrickej oblúkovej pece (používanej na tavenie) ako suroviny na rafináciu alebo pretavenie niklu.
- C.36.** V roku 2021, po uplynutí platnosti súhlasu na prevádzkovanie prenosného drviaceho zariadenia (pôvodne nesprávne označovaného ako „mobilné“), ktorý vydal Okresný úrad, predložiť inšpekcii projekt na zosúladenie uvedeného zariadenia s BAT a požiadať o zmenu integrovaného povolenia v tejto súvislosti.
- C.37.** Meranie množstva odoberanej podzemnej vody a množstva odpadovej vody vypúšťanej do verejnej kanalizácie zabezpečovať meradlami, ktoré zodpovedajú požiadavkám všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku metrológie.
- C.38.** Technologické vody používané v prevádzke na chladenie a atomizáciu upravovať sedimentáciou v nádržiach vodného hospodárstva, v prípade vypúšťania týchto vôd do kanalizácie zabezpečiť:
- C.38.1.** Počas vypúšťania vykonať akreditovaný odber vzoriek z vypúšťaných odpadových vôd zo sedimentačnej nádrže a zabezpečiť analýzu prítomnosti obzvlášť škodlivej látky (kadmium Cd) vo vypúšťaných odpadových vodách.
- C.38.2.** V prípade prítomnosti prioritnej látky – Cd, požiadať inšpekciu o zmenu integrovaného povolenia na vypúšťanie odpadových vôd s obsahom prioritných látok do verejnej kanalizácie podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 1.4. zákona o IPKZ, v súlade s § 38 ods. 1 zákona č.364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č.372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „vodný zákon“).

Termín: počas najbližšieho vypúšťania technologických vôd

D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, požiadavky na zhodnotenie zneškodňovanie odpadov

Zariadenie na zhodnocovanie odpadov

D.1. Inšpekcia udeľuje súhlas na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 2. zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods.1 písmeno c) zákona o odpadoch pre prevádzku „**KOVOHUTY Dolný Kubín s.r.o.**“ prevádzkovateľa KOVOHUTY Dolný Kubín s.r.o., Nábrežie Oravy 625/12, 026 01 Dolný Kubín (ďalej len „prevádzkovateľ“). Súhlas je platný do **30.06.2025**, pri dodržaní všetkých podmienok prevádzkovania zariadenia určených týmto povolením.

Súhlas sa udeľuje pre nasledujúce zariadenia:

- **elektrická oblúčková pec č. 1 a 2** – výroba železných práškov (ďalej len „EOP 1“ a „EOP 2“)
- **indukčná taviaca pec č. 1 a 2** – výroba neželezných práškov (ďalej len „ITP 1“ a „ITP 2“).

V prevádzke je vykonávaná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o odpadoch:

- R4 Recyklácia alebo spätné získavanie kovov a kovových zlúčenín,
- R13 Skladovanie odpadov pred použitím činnosti R4 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku).

V zariadení sa povoľuje zhodnocovanie ostatných odpadov vznikajúcich prevádzkovateľovi pri jeho podnikateľskej činnosti a odpadov preberaných od iných držiteľov odpadov zaradených podľa Katalógu odpadov, ktoré sú uvedené v tabuľke č. 5a:

tabuľka č. 5a

Katalógové číslo odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
12 01 01	piliny a tresky zo železných kovov	O
12 01 02	prach a zlomky zo železných kovov	O
12 01 03	piliny a triesky z neželezných kovov	O
12 01 04	prach a zlomky z neželezných kovov	O
12 01 13	odpady zo zvarovania	O
16 01 17	železné kovy	O
16 01 18	neželezné kovy	O
17 04 01	meď, bronz, mosadz	O
17 04 02	hliník	O
17 04 04	zinok	O
17 04 05	železo a oceľ	O
17 04 06	cín	O
17 04 07	zmiešané kovy	O
17 04 11	káble iné ako v 17 04 10	O
19 10 01	odpad zo železa a ocele	O
19 10 02	odpad z neželezných kovov	O
19 12 02	železné kovy	O
19 12 03	neželezné kovy	O

Platnosť súhlasu inšpekcia predĺži, a to aj opakovane, ak nedošlo k zmene podmienok, ktoré boli rozhodujúce pre vydanie tohto súhlasu, ak prevádzkovateľ 5 mesiacov pred uplynutím tohto termínu oznámi túto skutočnosť inšpekcii.

- D.2.** Inšpekcia udeľuje **súhlas na vydanie „Prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadov spätným získavaním kovov a kovových zlúčenín”** zo dňa 24.10.2016 podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods.1 písmeno e) bod 2 zákona o odpadoch pre prevádzku „KOVOHUTY Dolný Kubín s.r.o.“ Súhlas je platný do **30.06.2025**, pri dodržaní všetkých podmienok prevádzkovania zariadenia určených týmto povolením. Platnosť súhlasu inšpekcia predĺži, a to aj opakovane, ak nedošlo k zmene skutočností, ktoré sú rozhodujúce pre vydanie tohto súhlasu, ak prevádzkovateľ 5 mesiacov pred uplynutím tohto termínu oznámi túto skutočnosť inšpekcii.

Podmienky súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov

D.3. Príjem odpadov

- D.3.1.** Prevádzkovateľ je povinný označiť zariadenie na zhodnocovanie odpadov v zmysle platnej legislatívy platnej v odpadovom hospodárstve a zverejniť na svojom webovom sídle:
- podmienky, za ktorých preberá odpad do zariadenia,
 - druhy odpadov, na ktorých zhodnocovanie je oprávnený,
 - všetky platné rozhodnutia, ktoré mu boli vydané podľa zákona o IPKZ a zákona o odpadoch.
- D.3.2.** V prevádzke nie je dovolené zhodnocovanie iných odpadov, ako odpadov uvedených v tabuľke č. 5a.
- D.3.3.** Prevádzkovateľ zariadenia na zhodnocovanie odpadov je povinný v zmysle platných právnych predpisov na úseku odpadového hospodárstva, požadovať od držiteľa odpadov údaje o vlastnostiach a zložení odpadu a po prevzatí odpadu vyhotoviť držiteľovi odpadu potvrdenie o prevzatí odpadu.
- D.3.4.** Do zariadenia na zhodnocovanie odpadov je možné preberať iba odpady uvedené v tabuľke č. 5a, ktoré sú od iných držiteľov odpadov alebo vznikajú prevádzkovateľovi pri jeho podnikateľskej činnosti a to až po vizuálnej kontrole druhu dodaného odpadu, jeho množstva, preverení údajov o pôvode a vlastnostiach odpadu, ako aj údajov o dodávateľovi odpadu.
- D.3.5.** Prevádzkovateľ má povinnosť viesť na predpísaných tlačivách v zmysle legislatívy platnej v odpadovom hospodárstve evidenciu o množstve, druhu a pôvode odpadov prevzatých na zhodnotenie a o spôsobe nakladania s nimi pre každý druh odpadu zvlášť pod jeho katalógovým číslom, a uchovávať evidenciu po dobu 5 rokov

D.4. Skladovanie odpadov

- D.4.1.** V prevádzke je dovolené skladovanie odpadov určených na zhodnotenie v označených skladoch a vo vyhradených priestoroch výrobných hál určených na tento účel.
- D.4.2.** Počas preberania odpadu do skladu prijatého odpadu sa musí vykonávať vizuálna kontrola odpadu s následným zabezpečením odseparovania nevhodných druhov odpadov.
- D.4.3.** Prevádzkovateľ musí dbať na zamedzenie únikov prachových látok do ovzdušia a uplatniť opatrenia na zníženie prašnosti pri manipulácii s odpadom.

D.5. Prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov

D.5.1. Odpady zhodnocovať v jednotlivých taviacich peciach v takom množstve, aby nebola prekročená povolená kapacita jednotlivých pecí.

D.5.2. Prevádzkovateľ je povinný pri svojej činnosti dodržiavať aktuálny, schválený prevádzkový poriadok zariadenia na zhodnocovanie odpadov.

D.5.3. Prevádzkovateľ má povinnosť viesť a uchovávať prevádzkovú dokumentáciu zariadenia (technologický reglement, prevádzkový poriadok, prevádzkový denník, obchodné a dodávateľské zmluvy, súhlasy, vyjadrenia a stanoviská orgánov štátnej správy) v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných v odpadovom hospodárstve. Prevádzková dokumentácia musí byť uložená na dostupnom mieste.

D.5.4. Prevádzkovateľ je povinný ohlasovať ustanovené údaje z evidencie odpadov prevzatých do zariadenia, z evidencie zhodnotených odpadov a odpadov vzniknutých pri jeho činnosti Okresnému úradu Dolný Kubín, odbor starostlivosti pre životné prostredie (ďalej len „OÚ Dolný Kubín“) a inšpekcii v zmysle platných predpisov v odpadovom hospodárstve.

D.6. Vznik odpadov z vlastnej činnosti

D.6.1. Prevádzkovateľ zhromažďuje nebezpečné odpady uvedené v tabuľke č. 5b vyprodukované pri vlastnej činnosti na základe platného súhlasu na zhromažďovanie nebezpečných odpadov vydaného OÚ Dolný Kubín podľa § 97 ods. 1 písm. g) zákona o odpadoch, ktorý predloží inšpekcii na vedomie.

tabuľka č.5b

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Miesto vzniku odpadu	Miesto zhromažďovania
12 01 09	rezné emulzie a roztoky neobsahujúce halogény	Z, O	Hala M2	prístrešok
12 01 20	použitie brúsne nástroje a brúsne materiály obsahujúce nebezpečné látky	Z, O	celá prevádzka	príručný sklad olejov
13 02 06	syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje	Z, O	celá prevádzka	príručný sklad olejov
13 02 08	iné prevodové a mazacie oleje	Z, O	celá prevádzka	príručný sklad olejov
13 05 07	voda obsahujúca olej z odľučovačov oleja z vody	Z, O	Hala M2	prístrešok
14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	Z, O	D4	stredisko dopravy
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	Z, O	celá prevádzka	prístrešok
15 01 11	Kovové obaly, nebezpečný tuhý pórovitý základný materiál, vrátane prázdnych tlakových nádob	Z, O	celá prevádzka	stredisko dopravy
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	Z, O	celá prevádzka	stredisko dopravy, dielňa

16 01 07	olejové filtre	Z, O	celá prevádzka	stredisko dopravy
16 02 09	transformátory a kondenzátory obsahujúce PCB	Z, O	trafostanica	stredisko dopravy sklad NO
16 02 13	vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	Z, O	celá prevádzka	stredisko dopravy sklad NO
16 05 06	laboratórne chemikálie pozostávajúce s nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky vrátane zmesí laboratórných chemikálií	Z, O	celá prevádzka	laboratórium
16 06 01	olovené batérie	Z, O	celá prevádzka	stredisko dopravy sklad NO
20 01 21	žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	Z, O	celá prevádzka	stredisko dopravy sklad NO
20 01 23	vyradené zariadenia obsahujúce chlórfluorované uhl'ovodíky	Z, O	celá prevádzka	stredisko dopravy sklad NO
20 01 35	vyradené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené 20 01 21, 20 01 23, obsahujúce nebezpečné časti	Z, O	celá prevádzka	stredisko dopravy sklad NO
Celkové vyprodukované množstvo NO za rok: 50 t				

Z – zhromažďovanie odpadov

O – odovzdanie odpadov inému subjektu na ich ďalšiu úpravu, zhodnotenie alebo zneškodnenie

- D.6.2.** Prevádzkovateľ je povinný pri zhromažďovaní nebezpečných odpadov, ktoré mu vznikajú pri jeho činnosti plniť podmienky platného rozhodnutia na zhromažďovanie odpadov udelené OÚ Dolný Kubín.
- D.6.3.** Pri vzniku nového druhu nebezpečného odpadu je prevádzkovateľ povinný ihneď požiadať OÚ Dolný Kubín o rozšírenie súhlasu na zhromažďovanie nebezpečného odpadu a informovať o tejto skutočnosti inšpekciu.
- D.6.4.** V miestach, kde sa skladuje nebezpečný odpad musí byť umiestnený prevádzkový poriadok pre skladovanie nebezpečných odpadov a plán havarijných opatrení pre prípad úniku nebezpečných odpadov na viditeľnom a prístupnom mieste.
- D.6.5.** Nádoby na nebezpečné odpady označiť identifikačným listom nebezpečných odpadov.
- D.6.6.** Zabezpečiť, aby pracovníci, ktorí manipulujú s NO, boli oboznámení s postupom nakladania s NO a s opatreniami pre prípad havárie pri nakladaní s NO a pre prípad havarijného úniku odpadov a boli vybavení pracovnými pomôckami a predmetmi pre zabezpečenie výkonu týchto opatrení.
- D.6.7.** Prevádzkovateľovi vznikajú pri vlastnej činnosti ostatné odpady uvedené v tabuľke č. 5c:

tabuľka č.5c

Katalógové číslo odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
10 06 99	odpady inak nešpecifikované	O
10 08 16	prach z dymových plynov iný ako uvedený v 10 08 15	O
10 09 03	pecná troska	O
10 09 10	prach z dymových plynov	O

10 10 03	pecná troska z neželezných kovov	O
15 01 01	obaly z papiera a lepenky	O
15 01 02	obaly z plastov	O
15 01 03	obaly z dreva	O
15 01 04	obaly zo železa a ocele	O
15 01 09	obaly z textilu	O
16 02 14	vyradené zariadenia iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 13	O
17 01 07	zmesi betónu, tehál, dlaždíc, obkladačiek a keramiky	O
19 10 01	odpad zo železa a ocele	O
19 10 02	odpad z neželezných kovov	O
19 10 04	úletová frakcia a prach iné ako uvedené v 19 10 03	O
20 01 01	papier a lepenka	O
20 01 36	vyradené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené 20 01 21, 20 01 23 a 20 01 35	O
20 01 39	plasty	O
20 03 01	zmesový komunálny odpad	O
20 03 07	objemný odpad	O

- D.6.8.** Pri zhromažďovaní odpadov a jeho ďalším nakladaním s ním dodržiavať povinnosti držiteľa odpadu, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.
- D.6.9.** Zabezpečiť dôslednú separáciu odpadu a zvýšiť podiel separovaných zložiek.
- D.6.10.** Odpady vznikajúce v prevádzke odovzdávať len osobe oprávnenej nakladať s takýmito odpadmi, resp. s platnou autorizáciou alebo s platným rozhodnutím v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.
- D.6.11.** Pri povolených činnostiach a spolu súvisiacich činnostiach postupovať tak, aby sa minimalizoval vznik vlastného odpadu, uprednostňovať ich recykláciu vo výrobnom procese a materiálové využitie odpadov pred energetickým využitím.
- D.6.12.** Odpady vznikajúce pri prevádzke triediť podľa druhov, zhromažďovať ich oddelene vo vhodných označených nádobách, zabezpečených ich proti nežiaducemu úniku do okolitého prostredia, podľa spôsobu zhodnotenia resp. zneškodnenia.
- D.6.13.** Pri vzniku nového druhu ostatného odpadu je prevádzkovateľ povinný ho ihneď zaradiť podľa Katalógu odpadov. Vznik nového druhu odpadu dať na vedomie inšpekcii.
- D.6.14.** Viest' a uchovávať evidenciu o druhoch a množstve odpadov a o nakladaní s nimi na evidenčnom liste odpadu podľa zákona o odpadoch, v nadväznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve, pre každý odpad zvlášť.
- D.6.15.** Ohlasovať údaje z evidencie vzniknutých odpadov inšpekcii a OÚ Dolný Kubín a uchovávať ohlásené údaje v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov.
- D.6.16.** Odpady je možné zhromažďovať len po dobu 1 roka odo dňa vzniku pred jeho zneškodnením alebo po dobu 3 roky odo dňa vzniku pred jeho zhodnotením. Zhromažďovanie odpadu dlhšie ako 1 rok pred jeho zneškodnením alebo 3 roky pred jeho zhodnotením môže prevádzkovateľ vykonávať len na základe súhlasu vydaného OÚ Dolný Kubín podľa § 97 ods. 1 písm. t) zákona o odpadoch v nadväznosti na § 97 ods. 15 zákona o odpadoch.

E. Podmienky hospodárenia s energiami

- E.1.** Zaznamenávať spotreby elektrickej energie do prevádzkovej evidencie 1 x mesačne.
- E.2.** Zaznamenávať spotreby zemného plynu do prevádzkovej evidencie 1 x mesačne.
- E.3.** Zaznamenávať spotrebu kyslíka a dusíka do prevádzkovej evidencie 1 x mesačne.
- E.4.** Všetky technické zariadenia v prevádzke (EOP1, EOP2, ITP1, ITP2, EOP, sušiacie zariadenia, zariadenia na spracovanie práškov, odlučovacie zariadenia) udržiavať v dobrom technickom stave, kontrolu stavu technického zariadenia vykonávať denne, o zistených nedostatkoch viesť záznamy v prevádzkovej evidencii.

F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky

- F.1** Prevádzkovateľ je povinný odstraňovať bezodkladne nebezpečné stavy ohrozujúce kvalitu ovzdušia (výbuch, požiar, únik plynu, výpadok ventilátorov a pod.).
- F.2** Prevádzkovateľ je povinný robiť potrebné opatrenia na predchádzanie haváriám podľa schválených Súborov TPP a TOO na ochranu ovzdušia.
- F.3** Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky a požiadavky uvedené v schválenom a aktuálnom pláne havarijných opatrení na ochranu vôd a pláne opatrení pre prípad úniku nebezpečných odpadov.
- F.4** Na všetkých miestach v prevádzke, kde sa zaobchádza so škodlivými látkami a nakladá s nebezpečnými odpadmi, musia byť k dispozícii prostriedky na zneškodnenie prípadných únikov (vrecia s vapexom, pilinami, lopata, vrecia, metla...).
- F.5** Všetky miesta v prevádzke, kde sa zaobchádza so škodlivými látkami a nakladá s nebezpečnými odpadmi, musia byť riadne označené.
- F.6** Viesť presnú evidenciu o spotrebe všetkých škodlivých látok v prevádzke.
- F.7** Všetky škodlivé látky používané v prevádzke musia mať karty bezpečnostných údajov v slovenskom jazyku.
- F.8** Zabezpečiť pravidelné školenia zamestnancov (požiarne, bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci, havarijné plány a Súbor TPP a TOO) a viesť o nich evidenciu.
- F.9** Všetky vzniknuté havárie a nebezpečné stavy ohrozujúce životné prostredie musia byť zaznamenané v prevádzkovej evidencii s uvedením dátumu vzniku, informovaných inštitúciách, údajov o príčine, spôsobe vykonaného riešenia a prijatých opatreniach na predchádzanie takých stavov.

G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Prevádzka nemá vplyv na diaľkové znečisťovanie a cezhraničný vplyv, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

Z charakteru prevádzky vyplýva, že prevádzka nespôsobuje vysoký stupeň celkového znečistenia v mieste prevádzky, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

I.1. Kontrola emisií do ovzdušia

I.1.1. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať monitoring emisií do ovzdušia pri výrobe ferozliatin, CoNiCu a AKF v halách M4 a M2 podľa podmienok uvedených v tabuľke č.6.a.

Tabuľka č.6a

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Výdych	Znečisťujúca látka	Spôsob merania	Podmienky merania
Tavenie FeSi - spaliny z pecných agregátov: EOP1, EOP2 - odsávanie nadpecného priestoru EOP1	komín EOPI výdych EOPII murovaný komín za ALFA JET 575	TZL	diskontinuálne meranie v intervale 1 x za rok	v súlade s platnými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia
		Cd		
		Cr ⁶⁺		
		Pb		
		Tl		
		Hg		
		NO _x		
		TVOC		
		PCDD + PCDF		
benzo[a]pyrén				
Tavenie CoNiCu - spaliny z pecného agregátu EOP1 - odsávanie nadpecného priestoru EOP1	komín EOPI murovaný komín za ALFA JET 575	TZL	diskontinuálne meranie v intervale 1 x za rok	v súlade s platnými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia
		As		
		Cd		
		Cu		
		Ni		
		Pb		
		Hg		
		SO ₂		
		NO _x		
		TVOC		
		PCDD + PCDF		
		NH ₃		
		benzo[a]pyrén		
Cl ₂				
Tavenie AKF - spaliny z pecného agregátu EOP1 - odsávanie nadpecného priestoru EOP1	komín EOPI murovaný komín za ALFA JET 575	TZL	diskontinuálne meranie v intervale podľa výsledkov meraní *	
		F ⁻		
		HF		
		NO _x		
		PCDD + PCDF	1 x za 3 roky **	
Ohrev výmurovky EOP1 – plynový horák, príkon 630 kW	Pracovné prostredie a komín EOPI	podľa počtu prev. hodín	-	

odsávanie atomizácie FeSi15, CoNiCu	výdych AtI	neurčené	-	
plynová sušiareň sušenie FeSi15	výdych RSP1	TZL	diskontinuálne meranie v intervale 1 x za rok	
		CO		
odsávanie atomizácie FeSi45	výdych AtII	neurčené	-	
rotačný dvojcestný sušiaci bubon v hale M2, sušenie FeSi45	Výdych RTt2	TZL	diskontinuálne meranie v intervale 1 x za rok	
		CO		
odpadové plyny z dopravy a manipulácie	výdych MHG zaústený do haly	TZL	diskontinuálne meranie v intervale 1 x za rok	
odpadové plyny z mletia trosky	Po včlenení časti zdroja do povolenia v roku 2021	TZL	diskontinuálne meranie v intervale 1 x za rok	

TZL - tuhé znečisťujúce látky, As – arzén jeho zlúčeniny, Cd – kadmium a jeho zlúčeniny, Cr⁶⁺ - chróm v oxid. Stupni 6+, Tl – tálium, Cu – meď a jej zlúčeniny, Ni – nikel a jeho zlúčeniny, Pb – olovo a jeho zlúčeniny, Hg – ortuť a jej zlúčeniny, Cu – meď a jeho zlúčeniny, Ni – nikel a jeho zlúčeniny, Cr – chróm a jeho zlúčeniny, Zn – zinok a jeho zlúčeniny, SO₂ – oxidy síry, vyjadrené ako SO₂, NO_x - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂, TVOC – celkový obsah prchavého organického uhlíka, PCDD + PCDF – polychlorované dibenzo-p-dioxíny (PCDD) a polychlorované dibenzofurány (PCDF), benzo[a]pyrén, NH₃ – amoniak, Cl₂ – chloridy, CO - oxid uhoľnatý.

I.1.2. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať monitoring emisií do ovzdušia z výroby neželezných práškov v hale M7 podľa podmienok uvedených v tabuľke č.6.b.

Tabuľka č.6b

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Výdych	Znečisťujúca látka	Spôsob merania	Podmienky merania
ITP 1 ITP 2 (indukčné taviace pece)	výdych ITP1,2	TZL	diskontinuálne meranie v intervale podľa výsledkov posledných meraní *	v súlade s platnými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia
		NO _x		
		2.sk.2.podsk. (Ni+Pb)		
		2.sk.3.podsk. (Cu+Sn+Mn+Cr+Zn)	1 x za 3 roky **	
PCDD + PCDF				
EOP (odporová kelímková pec)	výdych EOP + suška	TZL	diskontinuálne meranie v intervale podľa výsledkov posledných meraní *	
		NO _x		
		2.sk.2.podsk. (Pb)		
		2.sk.3.podsk. (Sn)	1 x za 3 roky **	
PCDD + PCDF				
Suška	výdych EOP + suška	2.sk.2.podsk. (Ni+Pb)	diskontinuálne meranie v intervale podľa výsledkov	
		2.sk.3.podsk. (Cu+Sn+Mn+Cr+Zn)		
		2.sk.2.podsk. (Ni+Pb)		

Atomizácia a doprava	Výdych TG	TZL	posledných meraní *	
		2.sk.2.podsk. (Pb)		
		2.sk.3.podsk. (Cu, Sn)		

NO_x - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂, TZL - tuhé znečisťujúce látky, Sn – cín a jeho zlúčeniny, Pb – olovo a jeho zlúčeniny, Mn – mangán a jeho zlúčeniny, Cu – meď a jeho zlúčeniny, Ni – nikel a jeho zlúčeniny, Cr – chróm a jeho zlúčeniny, Zn – zinok a jeho zlúčeniny, PCDD + PCDF – polychlorované dibenzo-p-dioxíny (PCDD) a polychlorované dibenzofurány (PCDF)

* Interval periodického merania je:

- pre činnosti spadajúce pod vykonávacie rozhodnutie komisie (EÚ) 2016/1032 1 x za rok,
- pre činnosti nespádajúce pod vykonávacie rozhodnutie :
 - 1 x za 6 rokov – ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky je nižší ako 0,5 – násobok limitného hmotnostného toku
 - 1 x za 3 roky – ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky sa rovná 0,5 – násobku limitného hmotnostného toku alebo je vyšší ako 0,5 – násobok limitného hmotnostného toku a nižší ako 10 - násobok limitného hmotnostného toku,
 - 1 x za 3 roky – ak pre znečisťujúcu látku nie je určený limitný hmotnostný tok.

** Pri vykonávaní činnosti recyklácia alebo spätné získavanie kovov a kovových zlúčenín.

I.1.3. Oprávnené meranie za účelom zistenia dodržiavania emisných limitov a vyhodnocovanie výsledkov monitoringu ovzdušia musí vykonávať oprávnená organizácia podľa všeobecne platných právnych predpisov ochrany ovzdušia.

I.1.4. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať plánované termíny vykonania oprávnených meraní najmenej 5 pracovných dní pred meraním na inšpekciu a Okresný úrad v Dolnom Kubíne (ďalej len „OÚŽP Dolný Kubín“).

2. Kontrola vôd

I.2.1. Merat' odoberané množstvo vody z verejného vodovodu a spotrebu zaznamenávať do prevádzkovej evidencie 1 x mesačne.

I.2.2. Merat' odoberané množstvo podzemnej vody zo studne a spotrebu zaznamenávať do prevádzkovej evidencie 1 x mesačne.

I.2.3. Merat' množstvo vypúšťaných splaškových odpadových vôd do kanalizácie 1 x mesačne a údaje zaznamenávať do prevádzkovej evidencie.

I.2.4. Monitoring podzemných vôd

Monitoring podzemných vôd vykonávať na 4 odberných miestach: vrty a studňa, 1 x za rok sledovaním kvality podzemných vôd v ukazovateľoch:

Tabuľka č.6c

Kontrolný objekt	Parameter	Frekvencia	Metóda analýzy/Technika
Vrty KVH-1, KVH-2, KVH-3 a studňa v areáli prevádzky	pH, teplota, obsah rozpustného kyslíka, vodivosť, NEL-IR, PAU, CIU, BTEX	1 x za rok	Podľa podmienky monitoringu podzemnej vody

pH – reakcia vody, obsah rozpusteného kyslíka, NEL IR - nepolárne extrahovateľné látky, PAU - polycyklické aromatické uhl'ovodíky, BTEX - benzén, toluén, etylbenzén, xylény, CIU - alifatické chl'orované uhl'ovodíky

Podmienky monitoringu podzemnej vody:

a) Miesto odberu vzoriek:

- odberné miesta vrty KVH-1, KVH-2, KVH-3 a studňa v areáli podniku.

b) Spôsob odberu vzoriek:

- odbery vzoriek podzemných musia byť vykonané kvalifikovaným spôsobom, oprávnenou osobou, resp. právnickým subjektom s príslušným povolením.

c) Metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratória v stanovených ukazovateľoch.

1.2.5. Monitoring pôdy:

Monitoring horninového prostredia (pôdy) vykonávať prostredníctvom troch odberných miest z pásma prevzdušnenia a z pásma nasýtenia.

Tabuľka č.6.d

Kontrolný objekt	Parameter	Frekvencia	Metóda analýzy/Technika
3 miesta v areáli prevádzky	Ni*, Pb*, NEL-IR, PAU	1 x za 10 rokov	Podľa podmienky monitoringu pôdy

* iba z pásma prevzdušnenia

Ni – nikel, Pb – olovo, NEL-IR - nepolárne extrahovateľné látky, PAU - polycyklické aromatické uhľovodíky

Podmienky monitoringu pôdy:

a) Miesto odberu vzoriek:

- kontrolné vzorky kvality pôdy budú odoberané z 3 miest v areáli prevádzky.

b) Spôsob odberu vzoriek:

- vzorky z horninového prostredia z pásma prevzdušnenia a z pásma nasýtenia.

c) Metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratória určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch.

3. Kontrola odpadov

1.3.1. Viest' a uchovávať evidenciu odpadov na evidenčnom liste podľa všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve, pre každý odpad zvlášť.

1.3.2. Predkladať inšpekcií a OÚŽP Dolný Kubín ohlásenia o vzniku odpadov v prevádzke a pri nakladaní s ním 1 x ročne.

1.3.3. Predkladať inšpekcií a OÚŽP Dolný Kubín evidenčný list zariadenia na zhodnocovanie odpadov 1 x ročne.

4. Kontrola hluku

1.4.1. Vykonať meranie hluku pri zmene technického zariadenia produkujúceho hluk.

1.4.2. Monitoring vibrácií a neionizujúcich žiarení sa nestanovuje.

5. Kontrola spotreby energií

1.5.1. Údaje o spotrebe zemného plynu, spotrebe elektrickej energie, spotrebe vzduchu a kyslíka v prevádzke vyhodnocovať 1 x ročne.

I.6. Kontrola prevádzky

I.6.1. Zabezpečiť kontrolu prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č.7.

Tabuľka č.7

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/ Technika
1.	Kontrola funkčnosti a stavu všetkých zariadení v prevádzke	1 x denne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne *
2.	Kontrola tesnosti vzducho-technických vedení a funkčnosti nastavených prevádzkových parametrov odsávania	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne *
3.	Kontrola tesnosti obalov a nádob, v ktorých sú skladované škodlivé látky a nebezpečné odpady	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne *
4.	Revízie filtračných odlučovacích zariadení	2-3 x ročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového predpisu
5.	Kontrola rozvodov vody a kanalizácií	1 x za rok	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne *

STN – Slovenská technická norma

* po zistení nedostatkov a závad zaznamenať vykonanie kontroly do prevádzkovej evidencie a zabezpečiť bezodkladnú opravu.

I.7. Podávanie správ

I.7.1. Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa a predkladané podľa tabuľky č.8

Tabuľka č.8.

Náplň správy	Spôsob oznamovania	Príjemca správy	Termín nahlasovania
IPKZ			
Kompletné údaje o prevádzke a emisiách do ovzdušia a vôd do Integrovaného registra informačného systému v súlade so zákonom o IPKZ	Písomnou formou + elektronická forma do IS	SHMÚ Bratislava	1 x ročne do 15. februára nasledujúceho roka za predchádzajúci kalendárny rok
		inšpekcia (odbor IPK Žilina)	
Ovzdušie			
Oznamovať informácie o zdroji, emisiách a dodržovaní emisných limitov (vyplnené tabuľky NEIS + výpočet poplatku za znečisťovanie ovzdušia)	elektronická forma	OÚ Dolný Kubín	1 x ročne do 15. februára nasledujúceho roka
Oznamovanie plánovaného termínu vykonania oprávneného merania emisií	Písomnou formou	OÚ Dolný Kubín inšpekcia (odbor IPK Žilina)	5 pracovných dní pred začatím oprávneného merania
Správa z oprávneného merania emisií	Písomnou formou	OÚ Dolný Kubín inšpekcia (odbor IPK Žilina)	do 60 dní od vykonania merania
Ochrana vôd			
Evidencia o množstve odobratej vody z verejného vodovodu a zo studne	Písomnou formou	inšpekcia (odbor IPK Žilina)	1 x ročne do 15. februára nasledujúceho roka

Evidencia o množstve vypúšťanej vody do verejnej kanalizácie	Písomnou formou	OÚ Dolný Kubín	1 x ročne do 15. februára nasledujúceho roka
		inšpekcia (odbor IPK Žilina)	
Protokol z rozboru vypúšťanej technologickej vody podľa podmienky C.6. rozhodnutia	Písomnou formou	inšpekcia (odbor IPK Žilina)	do 10 dní od obdržania protokolu
Výsledky z monitorovania podzemných vôd podľa tabuľky č.6.c	Písomnou formou	inšpekcia (odbor IPK Žilina)	1 x ročne do 15. februára nasledujúceho roka
Ochrana pôdy			
Výsledky z monitorovania pôdy podľa tabuľky č.6.d	Písomnou formou	inšpekcia (odbor IPK Žilina)	do 14 dní po obdržaní výsledkov monitoringu
Odpady			
Ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním ako pôvodca odpadu	Písomnou formou Typ „P“	OÚ Dolný Kubín	1 x ročne do 28. februára nasledujúceho roka
		inšpekcia (odbor IPK Žilina)	
Ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním ako zhodnocovateľ odpadu (pre každé zariadenie zvlášť)	Písomnou formou Typ „R“	OÚ Dolný Kubín	1 x ročne do 28. februára nasledujúceho roka
		inšpekcia (odbor IPK Žilina)	
Správa o množstvách a spôsobe využitia pecnej trosky	Písomnou formou	OÚ Dolný Kubín	1 x ročne do 28. februára nasledujúceho roka
		inšpekcia (odbor IPK Žilina)	
Ostatné			
Záznamy a protokoly z kontrol dotknutých orgánov	Písomnou formou	inšpekcia (odbor IPK Žilina)	do 10 dní od ich obdržania
Mimoriadne udalosti, havárie, nadmerný okamžitý únik emisií	Písomnou formou	inšpekcia (odbor IPK Žilina) a dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov a STPP a TOO	Hlásenie ihneď Záverečné správy do 60 dní od vzniku danej udalosti
Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých podmienok integrovaného povolenia	Písomnou formou	inšpekcia (odbor IPK Žilina)	1 x ročne do 15. februára nasledujúceho roka

SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav Bratislava, OÚ Dolný Kubín – Okresný úrad Dolný Kubín, odbor starostlivosti o životné prostredie, inšpekcia (odbor IPK Žilina) – Slovenská inšpekcia životného prostredia, odbor integrovaného povolenia a kontroly, Žilina.

- I.7.2.** Prevádzkovateľ je povinný viesť stálu a priebežnú prevádzkovú evidenciu v rozsahu všeobecne záväzných právnych predpisov životného prostredia a schválených prevádzkových predpisov.
- I.7.3.** Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej päť rokov.
- I.7.4.** Prevádzkovateľ je povinný neodkladne hlásiť inšpekcii všetky mimoriadne situácie, havárie zariadenia a havarijné úniky znečisťujúcich látok zo zariadení do životného prostredia a oznámenie o prerušení výroby na dobu dlhšiu ako 1 mesiac.
- I.7.5.** Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu o plnení podmienok stanovených týmto rozhodnutím pre prevádzku.

J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

- J.1.** Všetky zmeny v prevádzke musí prevádzkovateľ neodkladne hlásiť inšpekcii.
- J.2.** V prípade zlyhania činnosti v prevádzke postupovať podľa opatrení uvedených v Súbore TPP a TOO, v havarijných plánoch a v prevádzkových predpisoch.

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu

- K.1.** V prípade ukončenia činnosti v prevádzke okamžité nahlásenie zámeru inšpekcii.
- K.2.** Vypracovať správu o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky po ukončení jej činnosti, správu predložiť inšpekcii na schválenie do 3 mesiacov od nahlásenia zámeru.

Ostatné podmienky pre prevádzku „KOVOHUTY Dolný Kubín s.r.o.“ prevádzkovateľa KOVOHUTY Dolný Kubín s.r.o., Nábrežie Oravy 625/12, 026 01 Dolný Kubín uvedené v integrovanom povolení č.4928/770680104/1172-Re zo dňa 06.12.2006 a v jeho neskorších zmenách zostávajú nezmenené v platnosti.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č.4928/770680104/1172-Re zo dňa 06.12.2006 a jeho zmien.

O d ô v o d n e n i e

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe žiadosti prevádzkovateľa zo dňa 16.07.2019 a dňa 20.09.2019 a vykonaného konania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3., § 3 ods. 3 písm. a) bod 4., § 3 ods. 3 písm. a) bod 10., § 3 ods. 3 písm. b) bod 1.1., zákona o IPKZ, podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní vydáva podstatnú zmenu integrovaného povolenia č. 4928/770680104/1172-Re zo dňa 06.12.2006 v znení jeho neskorších zmien pre prevádzku „KOVOHUTY Dolný Kubín s.r.o.“, prevádzkovateľa KOVOHUTY Dolný Kubín s.r.o., Nábrežie Oravy 625/12, 026 01 Dolný Kubín.

V zmysle zákona č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch, sadzobníka správnych poplatkov časť X. Životné prostredie položka 171a bol zaplatený správny poplatok za podstatnú zmenu integrovaného povolenia, s prihliadnutím na rozsah a náročnosť posudzovanej zmeny v prevádzke vo výške 250,- eur, bankovým prevodom.

Na základe výzvy inšpekcie č.7006-25132/77/2019/Daň zo dňa 08.07.2019 podal prevádzkovateľ žiadosť o vydanie podstatnej zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o.“ dňa 16.07.2019 a dňa 20.09.2019.

Činnosť v prevádzke „KOVOHUTY Dolný Kubín s.r.o.“ bola povolená v integrovanom povolení č.4928/770680104/1172-Re zo dňa 06.12.2006 v znení jeho neskorších zmien. Vzhľadom k tomu, že sa jedná o podstatnú zmenu v činnosti prevádzky, inšpekcia zverejnila žiadosť podľa § 11 ods. 5 písm. c), zverejnila výzvy a informácie podľa § 11 ods. 5 písm. d) a požiadala Mesto Dolný Kubín podľa § 11 ods.5 písm. e) zákona o IPKZ, aby do troch

pracovných dní odo dňa doručenia žiadosti zverejnilo na svojom webovom sídle, okrem príloh k žiadosti, ktoré nie sú dostupné v elektronickej podobe a zároveň na svojej úradnej tabuli, alebo aj iným v mieste obvyklým spôsobom nasledovné údaje:

1. žiadosť o vydanie podstatnej zmeny integrovaného povolenia (len na webovom sídle),
2. stručné zhrnutie údajov a informácií o obsahu podanej žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom o prevádzkovateľovi a prevádzke najmenej na 15 dní,
3. výzvu zainteresovanej verejnosti na písomné prihlásenie sa za účastníka konania, výzvu zainteresovanej verejnosti a osobám s možnosťou podať prihlášku a výzvu verejnosti s možnosťou vyjadrenia sa k začatiu konania najmenej na 30 dní,
4. informácie:
 - na ktorom mieste možno nahliadnuť do žiadosti spolu s prílohami,
 - či sa v prevádzke vyžadovalo posudzovanie jej vplyvu na životné prostredie alebo cezhraničné posudzovanie jej vplyvu na životné prostredie a či bolo vykonané,
 - ktoré orgány majú v konaní postavenie dotknutých orgánov,
 - o podrobnostiach týkajúcich sa konania,
 - po uplynutí lehoty na vyjadrenie inšpekcia nariadi ústne pojednávanie v súvislosti s prejednaním podanej žiadosti o vydanie podstatnej zmeny integrovaného povolenia, pripomienok účastníkov konania a dotknutých orgánov, uplatnené k žiadosti.

Zároveň požiadala, aby bezprostredne po uplynutí určenej lehoty zaslalo Inšpekcii:

- informáciu, v akom období boli zverejnené body 1 – 4 na ich webovom sídle,
- originál Zverejnenia a Výzvy na Vašej úradnej tabuli s uvedením lehoty zverejnenia,
- v prípade, že keď body 1 – 4 zverejnili aj iným v mieste obvyklým spôsobom, aby uviedli aj túto skutočnosť.

Inšpekcia v zmysle zákona o správnom konaní a v súlade s § 11 ods. 5 písm. a) zákona o IPKZ upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí integrovaného konania listom č.9920-42825/2019/Daň/770680104/Z22 zo dňa 18.11.2019, pričom určila lehotu na podanie vyjadrenia 30 dní od doručenia upovedomenia, zároveň inšpekcia upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány, že po uplynutí lehoty na vyjadrenie nariadi ústne pojednávanie v súvislosti s vydaním podstatnej zmeny integrovaného povolenia.

V stanovenej lehote inšpekcia obdržala informácie o zverejnení žiadosti od Mesta Dolný Kubín, zo dňa 02.01.2020, zaevidované na inšpekcii dňa 08.01.2020.

Inšpekcia dňa 22.01.2020 prizvala účastníkov konania a dotknuté orgány na ústne pojednávanie na deň 30.01.2020. Na ústnom pojednávaní bola prerokovaná žiadosť prevádzkovateľa a podstatné náležitosti povolenia. O ústnom pojednávaní bola spísaná zápisnica č.1035-2689/2020/Daň/770680104/Z22 zo dňa 30.01.2020.

V priebehu konania ústneho pojednávania inšpekcia zistila, že v konaní nie je možné pokračovať, pretože prevádzkovateľ nesúhlasil so zaradením prevádzky pod Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2016/1032 z 13.06.2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov. Skutočnosť uviedol aj do pripomienok vznesených na ústnom pojednávaní.

Následne dňa 13.02.2020 predložil prevádzkovateľ inšpekcii list, ktorým žiada BAT CENTRUM, Bratislava o poradenstvo, týkajúce sa prehodnotenia a aktualizácie integrovaného povolenia, pretože nesúhlasí so zaradením prevádzky podľa tohto vykonávacieho rozhodnutia.

Inšpekcia za účelom odstránenia pochybností o správnom zaradení prevádzky prerušila konanie rozhodnutím č.9920/77/2019-5883/2020/770680104/Z22 zo dňa 20.02.2020 do doby

predloženia stanoviska ústredného orgánu štátnej správy vo veciach integrovanej prevencie kontroly znečisťovania.

Stanovisko ústredného orgánu štátnej správy vo veciach integrovanej prevencie kontroly znečisťovania bolo doručené prevádzkovateľovi. Inšpekcia je povinná prehodnotiť integrované povolenie v zmysle Vykonávacieho rozhodnutia Komisie (EÚ) 2016/1032 z 13.06.2016, ktoré bolo zverejnené 30.06.2016, do štyroch rokov od ich zverejnenia.

Súčasťou integrovaného konania bolo:

V oblasti ochrany ovzdušia:

- súhlas na zmeny používaných palív a surovín a na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia, súhlas na prevádzku po vykonaných zmenách podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3. zákona o IPKZ, v súlade s § 17 ods. 1 písm. c) zákona č. 137/2010 Z. z. o ovzduší v znení neskorších (ďalej len „zákon o ovzduší“),
- súhlas na zmenu Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia „Výroba atomizovaných ferozliatin“ (ďalej len „STPP a TOO“), podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 17 ods. 1 písm. d) zákona o ovzduší,
- určenie emisných limitov, technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 10. zákona o IPKZ, v súlade s § 31 ods. 2 zákona o ovzduší.

V oblasti povrchových vôd a podzemných vôd:

- prehodnotenie povolenia na odber podzemných vôd pre prevádzku „KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o.“, podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 1.1. zákona o IPKZ, v nadväznosti na § 21 ods. 1 písm. b) bod 1. zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon),

Prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ v zmysle Vykonávacieho rozhodnutia Komisie (EÚ) 2016/1032 z 13.06.2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov.

Predmetom konania bolo:

1. Prehodnotenie a aktualizácia integrovaného povolenia v súvislosti s vykonávacím rozhodnutím Komisie z 13.06.2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o BAT pre odvetvie výroby neželezných kovov.
2. Prehodnotenie a aktualizácia integrovaného povolenia v súvislosti s aktualizáciou právnych predpisov na úseku ochrany vôd – prehodnotenie povolenia na odber podzemnej vody.
3. Prehodnotenie a aktualizácia integrovaného povolenia v nadväznosti na vykonané veľkoprevádzkové skúšky na výrobu CoNiCu, a s tým súvisiace prehodnotenie určených emisných limitov, aktualizácia Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na ochranu ovzdušia, doplnenie kategórií odpadov.
4. Aktualizácia integrovaného povolenia v súvislosti so skutočným stavom prevádzky.
5. Aktualizácia integrovaného povolenia v súvislosti s kolaudáciou stavby „Modernizácia technológie výroby atomizovaných ferozliatin v existujúcich priestoroch haly M4 spoločnosti KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o.“.

1. BAT

Porovnanie prevádzky s požiadavkami uvedenými vo vykonávacom rozhodnutí EK bolo vykonané počas kontroly č. 6/2017 a tiež počas kontroly č.54/2018.

Prevádzka KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o. spadá pod závery o BAT (konkrétne sa jedná o kapitolu č. 1.7 vykonávacieho rozhodnutia, ktorá rieši výrobu ferozliatin a čiastočne kapitoly 1.2. a 1.8. , ktoré riešia výrobu Cu, Co, Ni).

K uvedenému je potrebné uviesť, že výroba FeSi mala byť pôvodne v integrovanom povolení zaradená pod kategóriu činnosti 2.5. (nie 2.4, pretože referenčný dokument pre zlievarne nerieši výrobu FeSi), teda bolo potrebné kategóriu činnosti v integrovanom povolení opraviť.

Zosúladenie prevádzky v zmysle požiadaviek BAT s termínom od 01.07.2020:

- výroba FeSi na EOP č.1 a následné operácie:

- Podľa kapacity výroby FeSi na EOP 1, EOP2 (výduchy pre spaliny z pecného agregátu EOP1, EOP2, odsávanie nadpecného priestoru EOP1) sú sprísnené emisné limity pre TZL z 20 na 5 mg.m⁻³ a pre PCDD a PCDF z 0,1 ng.m⁻³ na 0,05 ng I-TEQ.Nm⁻³.
- Vzdušina zo sušenia, mletia, manipulácie a dopravy FeSi a drvenia trosky z výroby FeSi bude musieť byť odsávaná a čistená s výstupnou koncentráciou TZL do 5 mg/ m³.
- V časti monitoring boli doplnené znečisťujúce látky, s lehotou monitorovania 1 x ročne.

Emisný limit pre TZL 5 mg.m⁻³ podľa záverov o BAT (tab.46) je platný pre otvorenú, polouzavretú alebo uzavretú ponornú elektrickú oblúkovú pec alebo uzavreté tavenie v plazmovej peci pomocou plazmového prachu, čo nie je technológia v prevádzke (v prevádzke je elektrická odporová pec). Podľa všeobecných aspektov najlepších dostupných techník, techniky uvedené v BAT nie sú normatívne ani úplné a môžu sa použiť aj iné techniky, ktoré zabezpečia minimálne rovnakú úroveň ochrany životného prostredia. Z uvedeného vyplýva, že technika v prevádzke môže vyhovovať požiadavkám BAT, ak splní požadované hodnoty emisných limitov. Tieto musia byť preukázané diskontinuálnym oprávneným meraním v stanovenom intervale.

2. Prehodnotenie povolenia na odber podzemnej vody

Na základe zmeny právnych predpisov na úseku ochrany vôd bolo potrebné povolenie na odber podzemnej vody prehodnotiť.

Platnosť povolenia inšpekcia určila na 10 rokov. V súvislosti so zistením znečisťujúcich látok (vodivosť, NEL, tetrachlóretylén, pH) Okresný úrad Žilina, Odbor starostlivosti o životné prostredie s pôsobnosťou v sídle kraja k zisteniu telefonicky uviedol, že skutočnosť neovplyvňuje vydanie vodoprávneho povolenia. Skutočnosť bola nahlásená a v budúcnosti sa dotknuté územie zaradí do envirozát'azí. Súčasná povinnosť prevádzkovateľa, v prípade že uvedené látky v prevádzke nepoužíva, je dôsledne vykonávať monitoring.

Prevádzkovateľ požiadal o prehodnotenie požiadavky frekvencie monitoringu podzemných vôd - predĺženie frekvencie, žiadosťou zo dňa 27. 04. 2020. Inšpekcia tejto žiadosti nevyhovela a frekvenciu nepredĺžila, vzhľadom k tomu, že predchádzajúci monitoring preukázal, že dotknuté územie je znečistené a vyžaduje, aby sa dôkladne sledoval vývoj a pohyb znečistenia.

3. Prehodnotenie a aktualizácia integrovaného povolenia v súvislosti s povolením výroby CoNiCu: doplnenie v opise prevádzky, doplnenie podmienok na skladovanie suroviny a výrobku CoNiCu, prehodnotenie a doplnenie určených emisných limitov, aktualizácia Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na ochranu ovzdušia, doplnenie kategórií odpadov.

4. Aktualizácia integrovaného povolenia v súvislosti so skutočným stavom prevádzky: oprava opisu prevádzky, kapacity prevádzky podľa žiadosti, zrušenie pôvodnej podmienky C.4 povolenia, pretože olejový transformátor bol vymenený za suchý, doplnenie ostatných a nebezpečných odpadov podľa žiadosti.

5. Aktualizácia integrovaného povolenia v súvislosti s kolaudáciou stavby „Modernizácia technológie výroby atomizovaných ferozliatin v existujúcich priestoroch haly M4

spoločnosti KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o.: oprava opisu prevádzky, určenie emisných limitov.

Ďalšie skutočnosti:

- Mobilné drviace zariadenie – vedľa Ps2 – „mobilné“ zariadenie na materiálové zhodnocovanie trosky z výroby FeSi. V zariadení sa celá produkcia trosky podrví, magneticky sa odseparujú železné časti, ktoré sa vracajú späť do výroby FeSi a zo zvyšnej časti trosky sa vyrobí produkt s názvom syntetické troskové kamenivo z výroby ferosilícia (technické osvedčenie č.1102C/03/0571/O04 vydané Technickým a skúšobným ústavom stavebným – zo dňa 24.11.2003).
Pre uvedené zariadenie je vydaný súhlas v zmysle zákona o odpadoch od Okresného úradu Žilina, Odboru starostlivosti o životné prostredie s pôsobnosťou v sídle kraja s platnosťou do 2021.
Po uplynutí platnosti tohto súhlasu prevádzkovateľ požiada o vydanie zmeny integrovaného povolenia v súvislosti so zaradením tohto zariadenia pod integrované povolenie a v súvislosti so vznikom vedľajšieho produktu v súlade s § 97 ods.11 zákona č.79/2015 Z.z. zákona o odpadoch.
Bude však potrebná rekonštrukcia drviaceho zariadenia – prach z drvenia je potrebné zachytávať s výstupnou koncentráciou prachu v odsávanej vzdušnine < 5 mg/m³ (BAT 155 v nadväznosti na tabuľku 46).
- Objekt Ps2 – výroba mletých ferozliatin (vibračné mlyny 4 ks, centrálné mazanie pre mlyny 2 ks, vibračné sitá 2 ks, homogenizátory 1 ks). Tieto činnosti nie sú odsávané. Objekt je kovový prístrešok z vlnitého plechu, betónová podlaha. Uvedené zariadenia sú zdrojmi prašnosti a hluku. Pri tomto objekte je potrebné uvažovať o modernizácii ako technologických zariadení tak aj celého objektu na zníženie emisií sekundárneho prachu a hluku.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti a vykonaného konania zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, zákona o ovzduší, vodného zákona a podľa zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovvej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e:

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Mariana Martinková
riaditeľka

Doručuje sa:

1. KOVOHUTY Dolný Kubín s.r.o., Nábřežie Oravy 625/12, 026 01 Dolný Kubín

2. Mesto Dolný Kubín, Hviezdoslavovo námestie 1651/2, 026 01 Dolný Kubín
3. Slovenský vodohospodársky podnik š.p., OZ Piešťany, Nábrežie I. Krasku 3/834, 921 80 Piešťany

Na vedomie, po právoplatnosti:

4. Okresný úrad Dolný Kubín, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa ochrany ovzdušia, Námestie slobody 1, 026 01 Dolný Kubín
5. Okresný úrad Dolný Kubín, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna vodná správa, Námestie slobody 1, 026 01 Dolný Kubín
6. Okresný úrad Dolný Kubín, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa odpadového hospodárstva, Námestie slobody 1, 026 01 Dolný Kubín
7. RÚVZ so sídlom v Dolnom Kubíne, Nemocničná 12, 026 01 Dolný Kubín
8. spis